

# Система получения и анализа данных РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ОРИГИНАЛЬНЫЕ ИНСТРУКЦИИ







CE



© CLIMAX или дочерние компании, 2018 г. Все права сохранены.

За исключением случаев, которые ясно описаны в настоящем документе, никакая часть настоящего руководства не может быть воспроизведена, скопирована, передана, распространена, загружена или сохранена на любом носителе для хранения данных без явного заранее полученного письменного согласия CLIMAX. Настоящим CLIMAX разрешает загрузить один экземпляр данного руководства и любой его редакции на электронный носитель для хранения данных для просмотра и печати одного экземпляра данного руководства или любой его редакции при выполнении следующих условий: электронный или отпечатанный экземпляр должен содержать полный текст данного уведомления об авторских правах и любое несанкционированное коммерческое распространение данного руководства и любой его редакции запрещено.

#### Мы, сотрудники CLIMAX, ценим ваше мнение.

Чтобы отправить замечания или вопросы относительно данного руководства или другой документации CLIMAX, используйте адрес электронной почты <u>documentation@cpmt.com</u>.

Чтобы отправить замечания или вопросы относительно продуктов или услуг CLIMAX, используйте адрес электронной почты <u>info@cpmt.com</u>. Для быстрого и точного обслуживания предоставьте вашему представителю следующую информацию:

- Ваши имя и фамилия
- Адрес доставки
- Номер телефона
- Модель машины
- Серийный номер (если имеется)
- Дата покупки

#### Всемирная штаб-квартира Climax

2712 East 2nd Street Newberg, Oregon 97132 USA

Телефон (для звонков из любой страны): +1-503-538-2815 Телефон для бесплатных звонков (Северная Америка): 1-800-333-8311 Факс: 503-538-7600

#### CLIMAX | H&S Tool (штаб-квартира в Великобритании)

Unit 7 Castlehill Industrial Estate Bredbury Industrial Park Horsfield Way Stockport SK6 2SU, UK

Телефон: +44 (0) 161-406-1720

#### CLIMAX | H&S Tool (азиатско-тихоокеанская штабквартира)

316 Tanglin Road #02-01 Singapore 247978

Телефон: +65-9647-2289 Факс: +65-6801-0699

#### Всемирная штаб-квартира H&S Tool

715 Weber Dr. Wadsworth, OH 44281 USA

Телефон: +1-330-336-4550 Факс: 1-330-336-9159 <u>hstool.com</u>

#### CLIMAX | H&S Tool (европейская штаб-квартира)

Am Langen Graben 8 52353 Düren, Germany

Телефон: +49 (0) 242-191-7710 Адрес эл. почты: <u>ClimaxEurope@cpmt.com</u>

#### CLIMAX | H&S Tool (средневосточная штаб-квартира)

Warehouse #5, Plot: 369 272 Um Sequim Road Al Quoz 4 PO Box 414 084 Dubai, UAE Телефон: +971-04-321-0328

# МЕСТОНАХОЖДЕНИЕ ШТАБ-КВАРТИР И ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВ CLIMAX





# **ДОКУМЕНТАЦИЯ СЕ**

DECLARATION OF CONFORMITY

2006/42/EC Machinery Directive

Name of manufacturer or supplier Climax Portable Machine Tools, Inc.

**Full postal address including country of origin** 2717 E. Second St., Newberg OR 97132

**Description of product** Calder Data Acquisition System

Name, type or model, batch or serial number 88951, 88952, 88953, 88954, 88955, 88956 DAAS 3K, 6K, 10K 88957, 88958, 88959

Standards used, including number, title, issue date and other relative documents IEC 60204-1/2016; ISO 12100/2010; IEC61000-6-4:2006+AMD1:2010CSV; IEC 61000-6-3:2006+AMD1:2010; IEC 6100-6-2:2016 RLV; Directive 2014/53/EU

Name of Responsible Person within the EU Tom Cunningham

Full postal address if different from manufacturers Climax GmBH Am Langen Graben 8 52353 Duren, Germany

#### Declaration

I declare that as the Manufacturer, the above information in relation to the supply / manufacture of this product, is in conformity with the stated standards and other related documents following the provisions of the above Directives and their amendments.

Signature of Manufacturer\*

Position Held: Director of Engineering; Research and Development

Date: April 5, 2017

# CE

# ОГРАНИЧЕННАЯ ГАРАНТИЯ

CLIMAX Portable Machine Tools, Inc. (далее – «CLIMAX») гарантирует отсутствие дефектов материалов и изготовления во всех новых машинах. Настоящая гарантия предоставляется первому покупателю на два года со дня доставки. Если первый покупатель найдет какой-либо дефект материалов или изготовления в течение гарантийного периода, первый покупатель должен обратиться к своему представителю фабрики и вернуть всю машину на фабрику, сделав предоплату доставки. СLIMAX по своему усмотрению бесплатно отремонтирует или заменит дефектную машину и вернет ее покупателю, сделав предоплату доставки.

CLIMAX гарантирует отсутствие дефектов материалов и изготовления во всех частях, а также правильное выполнение всех работ. Настоящая гарантия предоставляется покупателю, покупающему части или работы, на период длительностью 90 дней после доставки части или отремонтированной машины, или на 180 дней после доставки использованных машин и компонентов. Если покупатель частей или работ обнаружит какой-либо дефект материалов или изготовления в течение гарантийного периода, этот покупатель должен обратиться к своему представителю фабрики и вернуть часть или отремонтированную машину на фабрику, сделав предоплату доставки. CLIMAX по своему усмотрению отремонтирует или заменит дефектную часть и/или устранит любой дефект выполненной работы, бесплатно в обоих случаях, и вернет часть или отремонтированную машину, сделав предоплату доставки.

Настоящие гарантии неприменимы к нижеследующему:

- Повреждение после даты отправки, не вызванное дефектами материалов или изготовления
- Повреждение, вызванное неправильным или недостаточным техобслуживанием машины
- Повреждение, вызванное неавторизованными изменением или ремонтом машины
- Повреждение, вызванное ненадлежащим использованием машины
- Повреждение, вызванное использованием машины с превышением ее номинальной производительности

Все другие гарантии, явные или подразумеваемые, включая без ограничения гарантии годности для продажи и пригодности для использования с определенной целью, отвергаются и исключаются.

#### Условия продажи

Обязательно изучите условия продажи, напечатанные на обратной стороне вашего счета-фактуры. Эти условия регулируют и ограничивают ваши права в отношении товаров, купленных у компании CLIMAX.

#### О данном руководстве

CLIMAX предоставляет содержание данного руководства с наилучшими намерениями в качестве пособия для оператора. CLIMAX не может гарантировать, что информация, содержащаяся в данном руководстве, является правильной для применений, отличных от описанных в данном руководстве. Спецификации изделия могут быть изменены без уведомления.

# СОДЕРЖАНИЕ

#### Глава/раздел

### Стр.

CIP.	і ЛАВА/РАЗДЕЛ
1	1 ВВЕДЕНИЕ
1	1.1 Как пользоваться данным руководством
1	1.2 Предупреждения об опасности
2	1.3 Общие меры безопасности
3	1.4 Меры безопасности при использовании станка
4	1.5 Оценка рисков и уменьшение опасности
5	1.6 Перечень действий, связанных с оценкой рисков
6	1.7 Таблички
6	1.7.1 Идентификация табличек
7	1.7.2 Расположение табличек
7	1.8 Программное обеспечение
9	2 ОБЗОР
9	2.1 Особенности и компоненты
	2.2 Органы управления
	2.3 Размеры
	2.4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
	2.5 Необходимые, но не поставленные единицы оборудования
17	3 НАСТРОИКА
	3.1 Получение и проверка
	3.2         Запуск программы DAAS.
	3.3 Конфигурация параметров
	3.3.1 Настройка масштабирования
	3.3.2 Конфигурация данных датчика
	3.3.3 Настройки Email
	3.3.4 Вспомогательный журнал регистрации данных
33	4 ЭКСПЛУАТАЦИЯ
	4.1 Проверки перед эксплуатацией
	4.2 Гидравлическое испытание
	4.2.1 Главный экран
ний	4.2.2 Экраны конфигурации приемлемых/неприемлемых результатов испытаний
	4.2.3 Экраны испытаний
41	4.2.4 Протоколы
	4.3 Испытание пробным давлением
	4.3.1 Главный экран
ия 46	4.3.2 Экран конфигурации приемлемых/неприемлемых результатов испытания
47	4.3.3 Экраны испытаний
	4.3.4 Протоколы

# СОДЕРЖАНИЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

#### Глава/раздел

### Стр.

4.4 Исп	ЫТАНИЕ НА ГЕРМЕТИЧНОСТЬ СЕДЛА	50
4.4.1	Главный экран	50
4.4.2	Экран конфигурации приемлемых/неприемлемых результатов испытания	54
4.4.3	Экраны испытаний	55
4.4.4	Протоколы	57
4.4.5	Цифровой датчик измерения утечки	58
4.5 O⊓i	ЦИИ КУРСОРА	58
4.6 Кали	1БРОВКА	63
5 ЕХНИЧ	ІЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	67
6 XPAHE	НИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА	69
6.1 XPA	ЧЕНИЕ	69
6.1.1	Краткосрочное хранение	69
6.1.2	Долгосрочное хранение	69
6.2 TPA	НСПОРТИРОВКА	70
6.3 Выв	ОД ИЗ ЭКСПЛУАТАЦИИ	70
прилож	ЕНИЕ АСБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	71
прилож	ЕНИЕ ВСХЕМЫ	77
прилож	ЕНИЕ ОРУКОВОДСТВА ПРОИЗВОДИТЕЛЯ	83

# ПЕРЕЧЕНЬ РИСУНКОВ

#### Рисунок

1-1 Местоположение передней таблички	. 7
1-2 Расположение табличек	. 7
2-1 Компоненты	10
2-2 Устройства управления на консоли	. 11
2-3 Размеры	13
2-4 Рекомендации по обращению с кабелем	15
3-1 Ярлыки на рабочем столе	20
3-2 Окно дистанционного управления	21
3-3 Всплывающее меню испытаний	. 21
3-4 Экран масштабирования по двум точкам	22
3-5 Экран масштабирования по пяти точкам	25
3-6 Экран данных датчика	. 29
3-7 Экран определения типа ввода данных	. 30
3-8 Вкладка настройки параметров электронной почты	30
3-9 Экран вспомогательного журнала регистрации данных	. 31
4-1 Главный экран гидравлических испытаний	. 34
4-2 Пример гидравлических испытаний	. 37
4-3 Экран конфигурации приемлемых/неприемлемых результатов гидравлического испытания	38
4-4 Пример пройденного гидравлического испытания	39
4-5 Пример не пройденного гидравлического испытания	40
4-6 Экран ввода данных для протокола гидравлического испытания	41
4-7 Главный экран испытания пробным давлением	42
4-8 Пример испытания пробным давлением	45
4-9 Экран конфигурации приемлемых/неприемлемых результатов испытания пробным давлением	146
4-10 Пример приемлемых результатов испытания пробным давлением	. 47
4-11 Пример неприемлемых результатов испытания пробным давлением	48
4-12 Экран ввода данных для протокола испытания пробным давлением	49
4-13 Главный экран испытания на герметичность седла	50
4-14 Пример испытания на герметичность седла	53
4-15 Конфигурации приемлемых/неприемлемых результатов испытания не герметичность седла.	54
4-16 Пример приемлемых результатов испытания на герметичность седла	55
4-17 Пример неприемлемых результатов испытания на герметичность седла	56
4-18 Экран ввода данных для протокола испытания на герметичность седла	57
4-19 Цифровой датчик измерения утечки	58
4-20 Главный экран с опциями курсора	59
4-21 Экран ручного панорамирования	60
4-22 Опции панорамирования и масштабирования	61
4-23 Пример файла данных испытания	62
4-24 Пример сертификата калибровки	63
4-25 Пример расчета калибровки давления	65
4-26 Пример расчета калибровки температуры	66
А-1 DAAS в сборе (№ изделия 87206)	72
А-2 Цифровой датчик утечек (№ изделия 90225)	73
В-1 Схема 1 панели управления (№ 87958)	78

# ПЕРЕЧЕНЬ РИСУНКОВ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

#### Рисунок

### Стр.

В-2 Схема 2 панели управления (№ 87958)	79
В-3.Схема шкафа управления (P/N 87958)	81



# ПЕРЕЧЕНЬ ТАБЛИЦ

#### Таблица

### Стр.

1-1 Контрольный перечень действий по оценке рисков перед установкой	.5 .5 .6
2-1 Технические характеристики	14
3-1 Функции рабочего стола	20
3-2 Функции экрана масштабирования по двум точкам	22
3-3 Функции экрана масштабирования по пяти точкам	25
3-4 Функции экрана данных датчика	29
3-5 Функции экрана данных датчика	32
4-1 Функции главного экрана гидравлических испытаний	34
4-2 Функции экрана конфигурации приемлемых/неприемлемых результатов гидравлического	
испытания	38
4-3 Функции ввода данных для протокола гидравлического испытания	41
4-4 Функции главного экрана испытания пробным давлением	42
4-5 Функции экрана конфигурации приемлемых/неприемлемых результатов испытания пробным	
давлением	46
4-6 Функции экрана ввода данных для протокола испытания пробным давлением	49
4-7 Функции главного экрана испытания на герметичность седла	50
4-8 Функции экрана конфигурации приемлемых/неприемлемых результатов испытания на	
герметичность седла	54
4-9 Функции ввода данных для протокола испытания на герметичность седла	57
4-10 Опции курсора	59
4-11 Функции опции панорамирования и масштабирования	61
5-1 Интервалы и операции техобслуживания	67
A-1 DAAS	74
А-2 Опции	74
А-З Комплект запасных частей	74

Данная страница преднамеренно оставлена незаполненной.



# 1 ВВЕДЕНИЕ

#### В ЭТОЙ ГЛАВЕ

1.1 Как пользоваться данным руководством
1.2 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ОБ ОПАСНОСТИ
1.3 Общие меры безопасности
1.4 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ СТАНКА
1.5 ОЦЕНКА РИСКОВ И УМЕНЬШЕНИЕ ОПАСНОСТИ
1.6 Перечень действий, связанных с оценкой рисков
1.7 Таблички
1.7.1 Идентификация табличек
1.7.2 Расположение табличек
1.8 ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

### 1.1 Как пользоваться данным руководством

Данное руководство содержит информацию, необходимую для установки, эксплуатации, технического обслуживания, хранения, перевозки и вывода из эксплуатации DAAS.

На первой странице каждой главы приведен обзор содержания этой главы, который поможет вам находить определенную информацию. Приложения содержат дополнительную информацию о машине, назначение которой – помощь в выполнении задач установки, эксплуатации и техобслуживания.

Прочитайте все данное руководство, чтобы познакомиться с DAAS перед попыткой установить или эксплуатировать это оборудование.

# 1.2 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ОБ ОПАСНОСТИ

Обращайте особое внимание на предупреждения об опасностях, напечатанные во всем данном руководстве. Предупреждения об опасностях привлекут ваше внимание к определенным опасным ситуациям, которые могут возникнуть при эксплуатации данного оборудования.

Примеры предупреждений об опасностях, используемые в данном руководстве, описаны здесь<sup>1</sup>:

# \Lambda ОПАСНОСТЬ

указывает на опасную ситуацию, которая, если ее не избежать, *ВЕДЕТ* к смерти или тяжелой травме.

# **А** ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

указывает на опасную ситуацию, которая, если ее не избежать, **МОЖЕТ ПРИВЕСТИ** к смерти или тяжелой травме.

# **А** ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

указывает на опасную ситуацию, которая, если ее не избежать, может привести к травме малой или средней тяжести.

# уведомление

указывает на опасную ситуацию, которая, если ее не избежать, может привести к повреждению собственности, отказу оборудования или нежелательным результатам работы.

### 1.3 Общие меры безопасности

Компания CLIMAX является одним из лидеров в области обеспечения безопасного использования переносных станков. Безопасность – это результат совместных усилий. Вы, конечный пользователь, должны вносить свой вклад посредством изучения вашей рабочей среды и тщательного соблюдения рабочих процедур и мер безопасности, содержащихся в данном руководстве, а также правил техники безопасности вашего работодателя.

Соблюдайте следующие меры безопасности при управлении данной машиной и выполнении работ возле нее.

- **Обучение** Прежде чем приступать к эксплуатации данного или любого другого станка, необходимо пройти инструктаж у квалифицированного специалиста. Обратитесь в компанию CLIMAX, чтобы получить учебную информацию по данной машине.
- **Оценка риска** Работа на данной машине или рядом с ней сопряжена с риском для безопасности. Вы, конечный пользователь, отвечаете за выполнение оценки рисков на каждом рабочем месте перед установкой и эксплуатацией данной машины.
- Надлежащее использование Используйте данную машину в соответствии с инструкциями и мерами предосторожности, изложенными в настоящем руководстве. Запрещается использовать

<sup>1.</sup> Более подробные сведения о предупреждениях об опасности приводятся в стандарте ANSI/NEMA Z535.6-2011, руководствах и инструкциях по эксплуатации изделия и других сопутствующих материалах.



данную машину не по назначению, описанному в данном руководстве.

- Средства индивидуальной защиты При эксплуатации данного или любого другого станка всегда надевайте соответствующие средства индивидуальной защиты..
- Рабочий участок Поддерживайте порядок на рабочем участке вокруг машины, устраняя любые препятствия и помехи. Закрепите кабели и шланги, подсоединенные к станку. Держите другие кабели и шланги вне рабочей зоны.
- Подъем Многие компоненты станков CLIMAX имеют очень большой вес. При возможности поднимайте станок и его компоненты с использованием подходящего подъемного оборудования и оснастки. Всегда используйте предназначенные для этого точки подъема, находящиеся на машине.
- **Блокировка/предупредительная маркировка** Выполните блокировку и предупредительную маркировку станка перед проведением технического обслуживания.

### 1.4 Меры безопасности при использовании станка

- Опасная окружающая среда Не допускается эксплуатация машины в окружающей среде, содержащей потенциально опасные взрывчатые материалы, токсичные химические и радиоактивные вещества.
- **Требования к инженерным сетям** Требуемые параметры электропитания: 120-240 В/1-ф./50-60 Гц.

# **УВЕДОМЛЕНИЕ**

Пользователь отвечает за то, чтобы датчики давления и другие измерительные устройства, используемые с системой сбора данных Climax Calder (DAAS), были правильно откалиброваны и чтобы информация о калибровке была правильно введена в систему DAAS.

Учитывая, что любой электронный датчик может подвергаться различным внешним воздействиям или отказам, которые могут привести к неточным показаниям, настоятельно рекомендуется, чтобы источник испытательного давления был оснащен отдельным калиброванным манометром, а оператор сравнивал его показания с показаниями давления системы DAAS. Такое сравнение следует проводить ежедневно, в начале каждой смены и периодически во время испытания очередного клапана.

Компания Climax не несет ответственности за отказ любых устройств измерения давления, за любую неточность в зарегистрированных показаниях таких устройств или за любые неблагоприятные последствия, которые могут возникнуть в результате этого. Оператор отвечает за независимую проверку точности показаний всех датчиков давления.

# 1.5 ОЦЕНКА РИСКОВ И УМЕНЬШЕНИЕ ОПАСНОСТИ

ТЧтобы достичь намеченных результатов, соблюдая при этом требуемый уровень безопасности, оператор должен понимать и следовать принципам проектирования, настройки и эксплуатации, которые являются уникальными для стендов, предназначенных для испытания клапанов.

Оператор должен выполнить общий анализ предполагаемого применения и оценку рисков на рабочем месте. Благодаря уникальному характеру испытания клапанов под высоким давлением идентификация одной или нескольких опасностей, которые следует учесть и уменьшить, является типичной.

При проведении оценки риска на рабочем месте важно рассматривать прибор для испытания клапанов и заготовку как единое целое.

# **А** ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Испытание клапана высокого давления может привести к внезапному, неожиданному высвобождению накопленной энергии с получением серьезных травм персоналом или повреждением оборудования. К потенциальным опасностям относятся возможность выброса жидкости с высокой скоростью и высокая энергия ударных нагрузок. Конечный пользователь должен оценить условия применения и установить соответствующие защитные ограждения.

# 1.6 Перечень действий, связанных с оценкой рисков

Следующий перечень действий не охватывает все опасности, на которые следует обращать внимание при установке и эксплуатации данной системы сбора данных. Однако эти перечни действий охватывают основные типы рисков, которые должны учитываться сборщиком и оператором. Используйте контрольный перечень в рамках оценки рисков.

Таблица 1-1. Контрольный перечень действий по оценке рисков перед установкой

Перед установкой
Я ознакомился со всеми предупреждающими табличками на станке.
Я устранил все выявленные риски или снизил степень опасности (например, потерю равновесия, порезы, раздавливание, захват конечностей, срез и падение предметов).
Я учел необходимость защиты персонала и установил необходимые ограждения.
Я рассмотрел потенциальные опасности, присущие испытаниям клапанов под высоким давлением, включая возможность выброса жидкости с высокой скоростью или мелких осколков поврежденного изделия, и установил соответствующие защитные ограждения.
Я прочитал указания по настройке системы (разд. 3) и обеспечил наличие всех необходимых предметов, не входящих в комплект поставки (разд. 2.5).
Я определил оптимальное размещение устройств управления, кабелей и оператора с учетом принципов работы данной системы.
Я оценил все другие факторы риска, присущие рабочей зоне, и снизил степень опасности.

Таблица 1-2. Перечень действий, связанных с оценкой рисков и выполняемых после установки

После установки
Я убедился в том, что система сбора данных установлена безопасно (согласно разд. 3).
Я выполнил все необходимые операции технического обслуживания согласно перечню (разд. 5).
Я убедился, что весь подвергающийся опасности персонал имеет рекомендованные средства индивидуальной защиты, а также снаряжение, предписанное регламентом объекта и нормативными актами.
Я убедился в том, что весь персонал, которого это касается, знает, какая область является опасной, и не заходит в нее.
Я оценил все другие факторы риска, присущие рабочей зоне, и снизил степень опасности.

# 1.7 Таблички

#### 1.7.1 Идентификация табличек

На машине должны быть установлены следующие предупреждающие и идентификационные таблички. В случае их повреждения или утери немедленно обращайтесь в компанию CLIMAX с требованием их замены.

#### Таблица 1-3. ТабличкиDAAS

World Headquarters         2712 E 2nd Sin         27	№ части 47981 Паспортная табличка	THIS SYSTEM HAS REEN PRE-CALIBRATED FOR THE SENSORS THAT SHIPPED WITH IT. BE SURE TO PLUG EACH SENSOR INTO THE INPUT CHANNEL THAT MATCHES THE LABEL ON THE SENSOR. REMOVE THIS LABEL AFTER STARTUP	№ части 88837 Примечание: датчики, промаркированн ые для каналов
NOTICE SHUT DOWN. THE COMPUTER BEFORE TURNING OFF THE WAINS. POWER	№ части 88992 Примечание: выключите компьютер перед отключением питания		
CALDER SMARTEST <sup>M</sup>   DAAS Powered by CLIMAX		№ части 89110 Табличка Calder DAAS	



#### 1.7.2 Расположение табличек

На следующих рисунках показано расположение табличек на каждом компоненте DAAS. Для дополнительного определения местонахождения см. покомпонентные изображения, приведенные в Приложение А.



Рисунок 1-1. Местоположение передней таблички

№ таблички: 47981, 88837, 88992, 89110



Рисунок 1-2. Расположение табличек

№ таблички: 47981

### 1.8 ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Программное обеспечение DAAS, поставленное в комплекте с пультом управления Calder DAAS, является собственностью компании CLIMAX. Компания CLIMAX сохраняет все права интеллектуальной собственности, включая авторские права и патентные права, связанные с данным программным обеспечением.

Настоящим документом компания CLIMAX предоставляет покупателю пульта управления Calder DAAS полностью оплаченную, неисключительную, ограниченную, бессрочную, безотзывную, глобальную лицензию на использование данного программного обеспечения.

Запрещается размножать данное программное обеспечение, а также модифицировать, копировать, распространять, публиковать или использовать его в иных целях, не соответствующих первоначальному предполагаемому использованию, без письменного разрешения компании Climax.

# уведомление

Не принимайте запросы на обновление Windows 10 или National Instruments LabView, так как обновление операционной системы или приложения LabView может привести к прекращению работы программы DAAS.



# 2 ОБЗОР

#### В ЭТОЙ ГЛАВЕ

2.1 Особенности и компоненты	- 9
2.2 Органы управления	-11
2.3 Размеры	-12
2.4 Технические характеристики	-14
2.5 НЕОБХОДИМЫЕ, НО НЕ ПОСТАВЛЕННЫЕ ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ	-15

### 2.1 Особенности и компоненты

Пульт управления Calder DAAS способен контролировать гидростатическое давление, утечку по седлу или проверять установленное давление SRV с одновременным мониторингом и сбором данных по четырем каналам аналогового входа.

Диапазон давления ограничивается только классом давления датчика давления, который выбирает пользователь. Четыре аналоговых канала могут быть назначены для контроля давления или температуры. Оператор может ввести конкретное имя канала для каждого входа датчика, причем эти имена можно изменять в любое время.

Каждое испытание позволяет получить:

- Отчет об испытаниях, содержащий все соответствующие метаданные об испытываемом устройстве и параметрах испытания, а также графику экрана испытания.
- Файл с расширением .csv, содержащий фактические данные испытания по всем используемым каналам.

Отчет об испытании и файл данных сохраняются на жестком диске компьютера DAAS.

Доступ к отчетам может осуществляться любым из следующих способов (см. рис. 2-1 на стр. 10):

- Открытие на компьютере DAAS.
- Передача на внешний диск через USB-порт на передней панели пульта управления DAAS.
- Передача по внутренней сети клиента с использованием порта Ethernet на задней панели компьютера DAAS.
- Передача посредством встроенного радио Wi-Fi 2,4 ГГц.
- Пересылка по электронной почте на адрес, сохраненный оператором в компьютере DAAS.

# COBET:

При этом может потребоваться обращение за помощью к персоналу информационно-технологической поддержки при подключении через сеть Ethernet, Wi-Fi или систему электронной почты.



Рисунок 2-1. Компоненты

# 2.2 Органы управления



Органы управления DAAS располагаются на машине (см. рис. 2-2).

Рисунок 2-2. Устройства управления на консоли

Основные компоненты устройства:

- Антенны Wi-Fi Данная система поддерживает Wi-Fi для беспроводной передачи или автоматической рассылки отчетов об испытаниях. Чтобы использовать эти функции, система DAAS должна иметь доступ к локальной сети. Функции электронной почты требуют наличия доступа к Интернету и адреса электронной почты отправителя.
- **Компьютер с сенсорным экраном** Этот промышленный компьютер с сенсорным экраном имеет следующие характеристики:
  - Операционная система Windows 10 Pro
  - Процессор Intel Core i3-4010U
  - Сенсорный экран 15.6" WXGA
  - Оперативная память 4 Гб
  - Твердотельный жесткий диск 128 Гб
  - Wi-Fi
  - Передняя панель компьютера имеет класс защиты IP64.

На компьютере имеются порты Ethernet (RJ45) и дополнительные USB-порты на задней панели. Доступ к этим портам можно получить,

сняв переднюю или заднюю панель пульта управления DAAS.

# уведомление

Не снимайте верхнюю крышку, так как между компьютером и корпусом пульта управления имеются кабели, которые могут быть повреждены при натяжении. Прежде чем снимать верхнюю крышку, необходимо отсоединить эти кабели.

# Выключатель питанияНеобходимо соблюдать следующие указания:

# **УВЕДОМЛЕНИЕ**

Прежде чем отключать питание, выключайте компьютер.

- Устанавливайте включатель питания в выключенное положение, если компьютер не используется.
- Включение электропитания при загрузке компьютера происходит автоматически.
- Для включения компьютера необходимо выключить включатель питания, как минимум, на 15 секунд, а затем включить повторно.

**USB-порт** – Данный порт можно использовать для следующих функций:

- Сохранение протоколов испытаний и файлов данных на внешний диск.
- Подключение мыши и клавиатуры.
- Подключение электронного ключа для пользования беспроводной клавиатурой и мышью (устанавливайте прилагаемую водонепроницаемую крышку поверх электронного ключа и не допускайте попадания воды в USB-порт).

# **УВЕДОМЛЕНИЕ**

Не принимайте запросы на обновление Windows 10 или National Instruments LabView, так как обновление операционной системы или приложения LabView может привести к прекращению работы программы DAAS.

# 2.3 Размеры

На рис. 2-3 изображены машина и ее рабочие размеры.



# 2.4 Технические характеристики

#### Таблица 2-1. Технические характеристики

	Один из следующих вариантов:				
Параметры электропитания:	,Ä¢ 1 А / 100-120 В / 1-ф. ,Ä¢ 0,5 А / 200-240 В / 1-ф.				
	Напряжение: 120 В ±10% или 230 В ±10%				
	Частота: 50-60 Гц ¬± 4%				
Масса:	145 фнт (66 кг)				
Рабочая температура:	32122¬⁰F (050¬⁰C)				
Температура хранения:	-4122¬ <sup>o</sup> F (-20+60¬ <sup>o</sup> C)				
Относительная влажность:	10-95% (без конденсации)				
Ударные нагрузки:	Пиковое ускорение 10G (продолжительность 11 мс)				
Вибрация:	5-500 Гц, 1G среднекв., максимум				
Высота:	6 500 фт (2 000 м)				
	Передняя панель компьютера: IP65				
	USB-порт:				
Степень защиты пульта DAAS от воздействия окружающей среды	,Ä¢ IP65, если используется водонепроницаемая крышка. ,Ä¢ IP20, при снятой крышке или подсоединенном кабеле (защита от жидкостей отсутствует).				
	Выключатель питания, антенны и электрический шкаф: IP54				

Все пульты управления DAAS поставляются со штепсельной вилкой 120 В на кабеле питания.

Если предполагается работа системы от сети 230 В, срежьте штепсельную вилку на 120 В и подсоедините прилагаемую штепсельную вилку Schuko на 230 В (для Европы) или любую другую штепсельную вилку, подходящую для подключения к однофазной сети напряжением 200-240 В. Никакие другие изменения не требуются.

# **А** ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Не допускается эксплуатировать машину в условиях, которые превышают указанные рабочие характеристики. Несоблюдение данного требования может привести к травмам персонала и повреждению оборудования с последующим аннулированием гарантии.

#### Особые меры предосторожности

# <u> ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ</u>

Для обеспечения безопасности оператора и защиты электрических и электронных компонентов убедитесь, что клемма заземления сетевой розетки надежно соединена с контуром заземления, имеющим низкое сопротивление. Отсутствие хорошего низкоомного пути к земле может привести к повреждению оборудования или поражению электрическим током персонала.

Строго соблюдайте следующие указания:

Держите кабели датчика давления на расстоянии не менее 18" (457 мм) от любых силовых кабелей, сварочных кабелей с удлинителями и других проводников. Несоблюдение этого требования может привести к неточным измерениям давления.

Не сматывайте излишне длинный кабель датчика давления в бухту. Сматывание кабеля увеличивает влияние тепловых, кондуктивных и емкостных помех. Втяните излишек кабеля обратно внутрь металлического DAAS пульта управления и



Рисунок 2-4. Рекомендации по обращению с кабелем

закрепите, как показано на рис. 2-4.

• Защищайте USB-порт от попадания в него воды или аэрозолей. Любая жидкость может повредить этот порт и компьютер.

# 2.5 Необходимые, но не поставленные единицы оборудования

Для эксплуатации системы требуются, но не поставляются следующие компоненты:

- компоненты, работающие под давлением (в частности, трубки, шланги и фитинги), которые требуются для соблюдения параметров испытания, определенных оператором.
- контрольно-измерительные приборы, такие как датчики давления, если они не приобретены у компании CLIMAX.

Цепь управления оснащена сетевым фильтром/ограничителем перенапряжения. Если источник питания в месте эксплуатации пульта управления DAAS допускает колебания напряжения или испытывает перебои, пользователь должен установить источник бесперебойного питания (ИБП).

Если местные сетевые розетки оборудованы устройствами защитного отключения (УЗО), сетевой фильтр может вызывать нежелательное срабатывание УЗО. Эта проблема может быть устранена использованием ИБП или изолирующего трансформатора.



# 3 НАСТРОЙКА

#### В ЭТОЙ ГЛАВЕ

3.1 Получение и проверка		 	 	17
3.2 ЗАПУСК ПРОГРАММЫ DAAS		 	 	18
3.3 Конфигурация параметров		 	 	22
3.3.1 НАСТРОЙКА МАСШТАБИРОВАНИЯ		 	 	22
3.3.1.1 Масштабирование по двум точкам		 	 	22
3.3.1.2 Масштабирование по пяти точкам		 	 	25
3.3.2 Конфигурация данных датчика		 	 	29
3.3.3 Настройки Емаіс		 	 	30
3.3.4 Вспомогательный журнал регистрации данных	x	 	 	31

В данном разделе описывается порядок сборки и настройки DAAS Система получения и анализа данных.

### 3.1 Получение и проверка

Оборудование CLIMAX подвергается проверке и испытанию перед отгрузкой и упаковывается для нормальных условий поставки. Компания CLIMAX не гарантирует состояние оборудования во время поставки.

При получении оборудования CLIMAX необходимо выполнить следующие мероприятия входного контроля:

- 1. Осмотрите транспортировочные контейнеры для обнаружения повреждений.
- Проверьте содержимое транспортировочных контейнеров, используя прилагаемый счет-фактуру, чтобы убедиться в доставке всех компонентов.
- 3. Проверьте все компоненты на предмет повреждений.

Немедленно сообщите в компанию CLIMAX о поврежденных или отсутствующих компонентах.

# **УВЕДОМЛЕНИЕ**

Сохраните транспортный контейнер и все упаковочные материалы для последующего хранения и транспортировки станка.

Оператор отвечает за выполнение проектной оценки для внедрения датчиков давления и температуры (если они входят в комплект поставки) в системы, не относящиеся к испытательной консоли CLIMAX, и за обеспечение оборудования и рабочей силы, необходимых для проведения модернизации.

Примечательно, что любая модификация системы, отличной от CLIMAX, может привести к аннулированию гарантии производителя оригинального оборудования. Компания CLIMAX не несет ответственности за потенциальную отмену гарантий производителей оборудования, не относящегося к продукции CLIMAX, или любое снижение характеристик такого оборудования, которое может произойти в результате установки испытательной контрольной аппаратуры.

Установка датчиков давления в систему высокого давления должна осуществляться только квалифицированным персоналом. Используйте только такую арматуру и детали, которые рассчитаны на рабочие давления. Категорически запрещается использовать любые фитинги, имеющие недостаточное расчетное давление.

# **А** ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Использование подобных фитингов может привести к появлению утечек или разрушению самих фитингов под действием давления. Несоблюдение данного требования может стать причиной травм персонала и повреждения оборудования с последующим аннулированием гарантии.

# 3.2 ЗАПУСК ПРОГРАММЫ DAAS

Если клиент приобретает датчики давления или датчикитемпературы у компании Climax в комплекте поставки консоли DAAS, то перед отгрузкой консоли компания Climax вводит данные по калибровке датчиков в компьютер DAAS. Датчики маркируются в соответствии с каналом, вместе с которым они были откалиброваны.

# **УВЕДОМЛЕНИЕ**

Подсоедините датчики к правильным входным каналам консоли DAAS, в противном случае результаты считывания будут неточными.

На следующих рисунках показаны экраны настройки параметров системы.

Запустите программу, щелкнув на ярлыке DAAS, показанном на рис. 3-1 на стр. 20.

# уведомление

Пользователь отвечает за то, чтобы датчики давления и другие измерительные устройства, используемые с системой сбора данных Climax Calder (DAAS), были правильно откалиброваны и чтобы информация о калибровке была правильно введена в систему DAAS.

Учитывая, что любой электронный датчик может подвергаться различным внешним воздействиям или отказам, которые могут привести к неточным показаниям, настоятельно рекомендуется, чтобы источник испытательного давления был оснащен отдельным калиброванным манометром, а оператор сравнивал его показания с показаниями давления системы DAAS. Такое сравнение следует проводить ежедневно, в начале каждой смены и периодически во время испытания очередного клапана.

Компания Climax не несет ответственности за отказ любых устройств измерения давления, за любую неточность в зарегистрированных показаниях таких устройств или за любые неблагоприятные последствия, которые могут возникнуть в результате этого. Оператор отвечает за независимую проверку точности показаний всех датчиков давления.

# уведомление

Не принимайте запросы на обновление Windows 10 или National Instruments LabView, так как обновление операционной системы или приложения LabView может привести к прекращению работы программы DAAS.



Рисунок 3-1. Ярлыки на рабочем столе

#### Таблица 3-1. Функции рабочего стола

N⁰	Наименование	Функция
1	Приложение DAAS	Данный ярлык запускает программу DAAS.
2	Протоколы испытаний	Быстрый доступ к папке, в которой хранятся все протоколы испытаний.
3	Файлы данных	Быстрый доступ к папке, в которой хранятся все файлы данных.



#### Таблица 3-1. Функции рабочего стола

N⁰	Наименование	Функция
<b>№</b>	Наименование	<ul> <li>Функция</li> <li>Эта программа обеспечивает удаленный доступ к технической поддержке при условии выполнения следующих действий:</li> <li>Подключите компьютер к сети Интернет либо через Wi-Fi, либо через соединительный разъем Ethernet на задней панели компьютера.</li> <li>Запустите программу теаmViewer.</li> <li>Отправьте идентификационный номер и пароль человеку, которому необходимо подключиться удаленно (см. Таблица 3-1).</li> <li>Кроме того, программа TeamViewer позволяет удаленно просматривать экраны испытания клапанов системы DAAS во время и испытания. Это позволяет удаления.</li> </ul>
		присутствуя на месте проведения испытаний. Удаленный пользователь должен установить программу TeamViewer на свой компьютер.
		Данный ярлык обеспечивает выключение компьютера.
5	Выключение	Прежде чем выключать питание от электросети, необходимо дождаться полного выключения компьютера. Несоблюдение данного требования может привести к повреждению некоторых файлов операционной системы и создать проблемы с последующим запуском. Очень важно выполнять это действие каждый раз.
6	Панель задач Windows	Панель задач Windows 10 не отображается на экране до тех пор, пока оператор не проведет пальцем вверх от нижней части экрана. Появление панели задач обеспечивает доступ ко всем функциям ОС Windows.

Ярлык DAAS открывает меню испытаний с имеющимися испытаниями (см. рис. 3-3).

Испытания, которые не были приобретены, будут отображаться серым цветом с опцией ACTIVATE (активировать) под ними. Щелчок на опции



Рисунок 3-3. Всплывающее меню испытаний

АСТІVАТЕ открывает окно с требованием ввода пароля.

### 3.3 Конфигурация параметров

Настройте параметры одноразовых опций с помощью кнопки настроек SETTINGS в нижней части главного экрана любой опции испытаний (см. разд. 4 на стр. 33).

#### 3.3.1 Настройка масштабирования

Система DAAS обеспечивает настройку масштабирования по двум точкам и по пяти точкам.

Масштабирование по пяти точкам (описывается в разд. 3.3.1.2 на стр. 25) часто является более предпочтительным, так как оно компенсирует нелинейность во всем диапазоне измерения датчиков, поскольку позволяет использовать по четыре различных значения наклона и смещения.

Масштабирование по двум точкам (описывается в разд. 3.3.1.1 на стр. 22) дает по одному значению наклона и смещения, но это может быть единственным вариантом, доступным на основе информации, предоставленной в сертификате калибровки датчика.



#### 3.3.1.1 Масштабирование по двум точкам

Рисунок 3-4. Экран масштабирования по двум точкам

#### Таблица 3-2. Функции экрана масштабирования по двум точкам

Nº	Наименование	Функция
1	Имя канала	В этом поле пользователь определяет имя входного канала.

CALDER

N⁰	Наименование	Функция
2	Тип измерения	Выберите в раскрывающемся меню тип датчика, подключенного к этому каналу:
		• Давление • Температура
		Выберите в раскрывающемся меню единицы измерения, которые будут отображаться на графике на экране испытаний и в отчетах:
3	Единицы измерения	<ul> <li>PSI: фунт/кв. дюйм</li> <li>Bar: атмосферное давление на уровне моря</li> <li>Deg F: температура в градусах Фаренгейта</li> <li>Deg C: температура в градусах Цельсия</li> <li>Raw: отображает фактическое значение в вольтах необработанных данных сигналов от датчика (0-5 В или 0-10 В). Эти данные могут использоваться для калибровки датчика.</li> </ul>
		Выберите для датчика соответствующие единицы измерения.
		После выполнения масштабирования датчика изменение единиц измерения будет приводить к переходу всех отображаемых значений и данных масштабирования на новые единицы измерения.
4		Выберите в раскрывающемся меню один из следующих вариантов:
	Масштабирование	<ul> <li>Калибровка по 2 точкам: оператор использует две точки данных из сертификата калибровки, прилагаемого к датчику, и вычисляет по одному значению наклона и смещения, которые затем вводит в поля данных Slope 1 (наклон 1) и Offset 1 (смещение 1).</li> <li>Калибровка по 5 точкам: оператор использует пять точек данных из сертификата калибровки, прилагаемого к датчику, и вычисляет по четыре значения наклона и смещения. Калибровка по 5 точкам компенсирует нелинейность в нескольких различных диапазонах по всему диапазону измерения сигналов и дает более точные данные.</li> </ul>
		Выберите для датчика соответствующие единицы измерения.
		После выполнения масштабирования датчика изменение единиц измерения будет приводить к переходу всех отображаемых значений и данных масштабирования на новые единицы измерения.
5	Наклон 1	Первое расчетное значение наклона (единственное, которое используется при 2-точечной калибровке, 0-25% полной шкалы при использовании 5-точечной калибровки)
6	Смещение 1	Первое расчетное значение смещения (единственное, которое используется при 2-точечной калибровке, 0-25% полной шкалы при использовании 5-точечной калибровки)
7	Наклон 2	Второе расчетное значение наклона (25-50% полной шкалы)
8	Смещение 2	Второе расчетное значение смещения (25-50% полной шкалы)
9	Наклон 3	Третье расчетное значение наклона (50-75% полной шкалы)
10	Смещение 3	Третье расчетное значение смещения (50-75% полной шкалы)
11	Наклон 4	Четвертое расчетное значение наклона (75-100% полной шкалы)
12	Смещение 4	Второе расчетное значение смещения (75-100% полной шкалы)

ТАБЛИЦА 3-2. ФУНКЦИИ ЭКРАНА МАСШТАБИРОВАНИЯ ПО ДВУМ ТО	ЧКАМ
--	------

N⁰	Наименование	Функция
13	Ноль	Автоматически регулирует смещение масштабирования датчика так, чтобы отображаемое значение было равно 0. Это позволяет оператору компенсировать незначительный дрейф сигнала датчика, вызванный изменениями температуры или временем.
		Важно! После обнуления фактическое давление, прикладываемое к датчику давления, должно быть равно нулю, в противном случае это вызовет ошибку при считывании показаний.
14	Выбор канала автоматического масштабирования	Выберите имя канала датчика, для которого необходимо выполнить автоматическое масштабирование.
		<ul> <li>Если для данного канала выбрана калибровка по 2 точкам, на экране будут отображаться только две точки данных (поз. 21 и 22).</li> <li>Если для данного канала выбрана калибровка по 5 точкам, на экране будут отображаться все 5 точек данных (поз. 21, 22, 23, 24 и 25).</li> </ul>
		Это значение соответствует аналоговому входному сигналу от датчика при нулевом давлении.
15	Необработанное значение 1	Масштабированное значение: показание давления от калибровочного прибора (PSI или bar). Это значение всегда должно быть равно 0.
15	Масштабированное	Важно: при масштабировании датчика помните, что:
	значение 1	<ul> <li>необработанное значение всегда выражается в вольтах.</li> <li>Масштабированное значение всегда выражается в psi (фунт/кв. дюйм) или в градусах Фаренгейта.</li> </ul>
		Это значение соответствует аналоговому входному сигналу от датчика при давлении, составляющем приблизительно 25% от давления полной шкалы.
	Необработанное значение 2	Масштабированное значение: показание давления от калибровочного прибора (PSI или bar) при давлении, составляющем приблизительно 25% от давления полной шкалы.
10	Масштабированное	Важно: при масштабировании датчика помните, что:
	значение 2	<ul> <li>необработанное значение всегда выражается в вольтах.</li> <li>Масштабированное значение всегда выражается в psi (фунт/кв. дюйм) или в градусах Фаренгейта.</li> <li>Не допускается использовать метрические единицы при масштабировании.</li> </ul>
	Вычисление	Выполните следующее:
17		<ol> <li>Убедитесь, что выбрано правильное имя канала в правой части зоны автоматической калибровки.</li> <li>Введите необработанные и масштабированные значения во все предшествующие поля</li> </ol>
		<ol> <li>Нажмите CALCULATE (вычислить). Значения наклона и смещения в пяти точках автоматически вычисляются и сохраняются в памяти системы.</li> </ol>
18	Выход	Закрывается экран System Settings (Параметры настройки системы) и возвращается экран Testing (Испытание).

#### Таблица 3-2. Функции экрана масштабирования по двум точкам
#### 3.3.1.2 Масштабирование по пяти точкам



Рисунок 3-5. Экран масштабирования по пяти точкам

N⁰	Наименование	Функция
1	Имя канала	Данное поле предназначено только для отображения.
2		Выберите в раскрывающемся меню тип датчика, подключенного к этому каналу:
	Тип измерения	• Давление • Температура
3		Выберите в раскрывающемся меню единицы измерения, которые будут отображаться на графике на экране испытаний и в отчетах:
	Единицы измерения	<ul> <li>PSI: фунт/кв. дюйм</li> <li>Bar: атмосферное давление на уровне моря</li> <li>Deg F: температура в градусах Фаренгейта</li> <li>Deg C: температура в градусах Цельсия</li> <li>Raw: отображает фактическое значение в вольтах необработанных данных сигналов от датчика (0-5 В или 0-10 В). Эти данные могут использоваться для калибровки датчика.</li> </ul>
		Выберите для датчика соответствующие единицы измерения.
		После выполнения масштабирования датчика изменение единиц измерения будет приводить к переходу всех отображаемых значений и данных масштабирования на новые единицы измерения.

N⁰	Наименование	Функция
		Выберите в раскрывающемся меню один из следующих вариантов:
4	Масштабирование	<ul> <li>Калибровка по 2 точкам: оператор использует две точки данных из сертификата калибровки, прилагаемого к датчику, и вычисляет по одному значению наклона и смещения, которые затем вводит в поля данных Slope 1 (наклон 1) и Offset 1 (смещение 1).</li> <li>Калибровка по 5 точкам: оператор использует пять точек данных из сертификата калибровки, прилагаемого к датчику, и вычисляет по четыре значения наклона и смещения. Калибровка по 5 точкам компенсирует нелинейность в нескольких различных диапазонах по всему диапазону измерения сигналов и дает более точные данные.</li> </ul>
		Выберите для датчика соответствующие единицы измерения.
		После выполнения масштабирования датчика изменение единиц измерения будет приводить к переходу всех отображаемых значений и данных масштабирования на новые единицы измерения.
5	Наклон 1	Первое расчетное значение наклона (единственное, которое используется при 2-точечной калибровке, 0-25% полной шкалы при использовании 5-точечной калибровки)
6	Смещение 1	Первое расчетное значение смещения (единственное, которое используется при 2-точечной калибровке, 0-25% полной шкалы при использовании 5- точечной калибровки)
7	Наклон 2	Второе расчетное значение наклона (25-50% полной шкалы)
8	Смещение 2	Второе расчетное значение смещения (25-50% полной шкалы)
9	Наклон 3	Третье расчетное значение наклона (50-75% полной шкалы)
10	Смещение 3	Третье расчетное значение смещения (50-75% полной шкалы)
11	Наклон 4	Четвертое расчетное значение наклона (75-100% полной шкалы)
12	Смещение 4	Второе расчетное значение смещения (75-100% полной шкалы)
13	Ноль	Автоматически регулирует смещение масштабирования датчика так, чтобы отображаемое значение было равно 0. Это позволяет оператору компенсировать незначительный дрейф сигнала датчика, вызванный изменениями температуры или временем.
		Важно! После обнуления фактическое давление, прикладываемое к датчику давления, должно быть равно нулю, в противном случае это вызовет ошибку при считывании показаний.
	Выбор канада	Выберите имя канала датчика, для которого необходимо выполнить автоматическое масштабирование.
14	Выбор канала автоматического масштабирования	<ul> <li>Если для данного канала выбрана калибровка по 2 точкам, на экране будут отображаться только две точки данных (поз. 21 и 22).</li> <li>Если для данного канала выбрана калибровка по 5 точкам, на экране будут отображаться все 5 точек данных (поз. 21, 22, 23, 24 и 25).</li> </ul>



N⁰	Наименование	аименование Функция			
		Это значение соответствует аналоговому входному сигналу от датчика при нулевом давлении.			
15	Необработанное значение [0%]	Масштабированное значение: показание давления от калибровочного прибора (PSI или bar). Это значение всегда должно быть равно 0.			
	Масштабированное	Важно: при масштабировании датчика помните, что:			
	значение [0%]	<ul> <li>необработанное значение всегда выражается в вольтах.</li> <li>Масштабированное значение всегда выражается в psi (фунт/кв. дюйм) или в градусах Фаренгейта.</li> </ul>			
		Это значение соответствует аналоговому входному сигналу от датчика при давлении, составляющем приблизительно 25% от давления полной шкалы.			
	Необработанное значение [25%]	Масштабированное значение: показание давления от калибровочного прибора (PSI или bar) при давлении, составляющем приблизительно 25% от давления полной шкалы.			
10	Масштабированное	Важно: при масштабировании датчика помните, что:			
	значение [250%]	<ul> <li>необработанное значение всегда выражается в вольтах.</li> <li>Масштабированное значение всегда выражается в psi (фунт/кв. дюйм) или в градусах Фаренгейта.</li> <li>Не допускается использовать метрические единицы при масштабировании.</li> </ul>			
		давлении, составляющем приблизительно 50% от давления полной шкалы.			
17	Необработанное значение [50%]	Масштабированное значение: показание давления от калибровочного прибора (PSI или bar) при давлении, составляющем приблизительно 50% от давления полной шкалы.			
17	Масштабированное	Важно: при масштабировании датчика помните, что:			
	значение [50%]	<ul> <li>необработанное значение всегда выражается в вольтах.</li> <li>Масштабированное значение всегда выражается в psi (фунт/кв. дюйм) или в градусах Фаренгейта.</li> <li>Не допускается использовать метрические единицы при масштабировании.</li> </ul>			
		Это значение соответствует аналоговому входному сигналу от датчика при			
		давлении, составляющем приблизительно 75% от давления полной шкалы.			
10	Необработанное значение [75%]	Масштабированное значение: показание давления от калибровочного прибора (PSI или bar) при давлении, составляющем приблизительно 75% от давления полной шкалы.			
10	Масштабированное	Важно: при масштабировании датчика помните, что:			
	значение [/5%]	<ul> <li>необработанное значение всегда выражается в вольтах.</li> <li>Масштабированное значение всегда выражается в psi (фунт/кв. дюйм) или в градусах Фаренгейта.</li> <li>Не допускается использовать метрические единицы при масштабировании.</li> </ul>			

N⁰	Наименование	Функция			
19		Это значение соответствует аналоговому входному сигналу от датчика при давлении, составляющем приблизительно 75% от давления полной шкалы.			
	Необработанное значение [100%]	Масштабированное значение: показание давления от калибровочного прибора (PSI или bar) при давлении, составляющем приблизительно 75% от давления полной шкалы.			
	Масштабированное	Важно: при масштабировании датчика помните, что:			
	значение [100%]	<ul> <li>необработанное значение всегда выражается в вольтах.</li> <li>Масштабированное значение всегда выражается в psi (фунт/кв. дюйм) или в градусах Фаренгейта.</li> <li>Не допускается использовать метрические единицы при масштабировании.</li> </ul>			
		Выполните следующее:			
20	Вычисление	<ol> <li>Убедитесь, что выбрано правильное имя канала в правой части зоны автоматической калибровки.</li> </ol>			
		<ol> <li>Введите необработанные и масштабированные значения во все предшествующие поля.</li> </ol>			
		<ol> <li>Нажмите CALCULATE (вычислить). Значения наклона и смещения в пяти точках автоматически вычисляются и сохраняются в памяти системы.</li> </ol>			
21	Выход	Закрывается экран System Settings (Параметры настройки системы) и возвращается экран Testing (Испытание).			

s/Fail Scaling Sensor Da	ta Data Entry Email Seco	ondary Data Log	Hydrostatic Test		SMAR	TEST" D
			Sensor Data			
	Physical Channel	Channel Name	PT Serial Number	PT Range	PT Next Cal Date	
	cDAQ6009\Ch0	PRESSURE A1	1234	0-10000	3/13/2018	
	cDAQ6009\Ch1	PRESSURE A2	1235	0-10000	3/10/2018	
	cDAQ6009\Ch2	TEMPERATURE 1	1236	0-150	3/10/2018	
	cDAQ6009\Ch3	TEMPERATURE 2	1237	0-150	3/10/2018	
	cDAQ6009\Ch4	VALVE LIFT	1238	3	3/10/2018	

#### 3.3.2 Конфигурация данных датчика

Рисунок 3-6. Экран данных датчика

#### Таблица 3-4. Функции экрана данных датчика

N⁰	Наименование	Функция
1	Физический канал	Идентифицирует аналоговый входной канал на устройстве аналогового ввода, к которому подключены датчики. Редактирование данного поля пользователем невозможно.
2	Имя канала	Определите имя датчика, подключенного к этому каналу. Введенный здесь текст отображается на экране испытания и в отчетах. Для пользователя открывается на выбор список имен. Обычно этот список включает следующие параметры:ДАВЛЕНИЕ A1, ДАВЛЕНИЕ A2, ВЕРХНЯЯ ТАРЕЛКА, НИЖНЯЯ ТАРЕЛКА, ТЕМПЕРАТУРА и ВЫСОТА ПОДЪЕМА.
3	PT Serial Number	Серийный номер датчика давления, подсоединяемого к данному входному каналу
4	PT Range	Номинальный диапазон давления датчика (например, 0-10000 psi)
5	PT Next Cal	Дата следующей калибровки датчика давления (обычно калибровка требуется ежегодно)
6	Date (Дата)	Обычно это всплывающий календарь, который можно использовать для выбора даты калибровки.
7	Выход	Закрывается экран System Settings (Параметры настройки системы) и возвращается экран Testing (Испытание).

Выберите клавиатуру или сенсорный экран на вкладке Data Entry (Ввод данных) (рис. 3-7).

Pass/Fail         Scaling         Sensor Data         Data Entry         Email         Secondary Data Log	System Settings Hydrostatic Test	
	Data Entry Type Keyboard Data Entry Type Touch Screen	
		поме номе

Рисунок 3-7. Экран определения типа ввода данных

Данный переключатель позволяет выбрать способ ввода данных в программу DAAS:

- Сенсорный экран
- Клавиатура и мышь

Данная система оснащена только опцией сенсорного экрана. Оператор может подсоединить к компьютеру подключаемые через USB-порт или беспроводные клавиатуру и мышь. При выборе клавиатуры сенсорный экран отключается.

#### 3.3.3 Настройки Email

Заполните поля параметров электронной почты на вкладке Email (рис. 3-8).

После ввода всей правильной информации на экране конфигурации электронной почты каждое нажатие на кнопку Save To PDF (сохранить в файл PDF) будет сопровождаться отправкой назначенному получателю электронного





письма с прилагаемым протоколом испытания и файлом данных по испытанию.

Чтобы прекратить отправку писем, удалите адрес электронной почты получателя.

Возможно, потребуется позвонить оператору службы информационнотехнологической поддержки, чтобы предоставить правильные данные для входа в информацию отправителя.

## COBET:

Некоторые компании предпочитают создавать отдельную учетную запись электронной почты Gmail для использования системы DAAS. Если вы используете учетную запись SMTP Gmail, используйте порт 587. Кроме того, может потребоваться настроить параметры учетной записи отправителя электронной почты и установить ее на «Allow access from less secure devices» (Разрешить доступ от менее защищенных устройств).

#### 3.3.4 Вспомогательный журнал регистрации данных

На вкладке Secondary data log включается или отключается функция вспомогательного журнала регистрации данных.

При включении этой функции введите сетевые адреса тех мест, где будут сохраняться файлы данных и протоколы испытаний.

Pass/Fail S	Scaling 5	Sensor Data	Data Entry	Email	Secondary Data Log	System Settings Hydrostatic Test	
					2 } C/F	Enable/Disable Secondary Log Enabled Secondary Data Path: Project/DATA/SECONDARY DATA FOLDER Secondary Reports Path: Project/REPORTS/SECONDARY REPORTS	
							ном

Рисунок 3-9. Экран вспомогательного журнала регистрации данных

N⁰	Наименование	Функция
1	Enable/Disable Secondary Log (Включение/выключение вспомогательного журнала)	Обеспечивает включение/выключение хранения протоколов испытаний и файлов данных во втором сетевом каталоге.
2	Secondary Data Path (Вспомогательный сетевой путь данных)	Введите сетевой путь, где будет автоматически сохраняться вторая копия файлов данных.
3	Secondary Reports Path (Вспомогательный сетевой путь протоколов)	Введите сетевой путь, где будет автоматически сохраняться вторая копия протоколов испытаний.



# 4 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

#### В ЭТОЙ ГЛАВЕ

4.1 Проверки перед эксплуатацией
4.2 ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ
4.2.1 Главный экран
4.2.2 Экраны конфигурации приемлемых/неприемлемых результатов испытаний
4.2.3 Экраны испытаний
4.2.4 Протоколы
4.3 Испытание пробным давлением
4.3.1 Главный экран
4.3.2 Экран конфигурации приемлемых/неприемлемых результатов испытания
4.3.3 Экраны испытаний
4.3.4 Протоколы
4.4 Испытание на герметичность седла
4.4.1 Главный экран
4.4.2 Экран конфигурации приемлемых/неприемлемых результатов испытания
4.4.3 Экраны испытаний
4.4.4 Протоколы
4.4.5 Цифровой датчик измерения утечки
4.5 Опции курсора
4.6 Калибровка

### 4.1 ПРОВЕРКИ ПЕРЕД ЭКСПЛУАТАЦИЕЙ

Перед эксплуатацией машины выполните следующие проверки:

- 1. Выполните проверки согласно перечню действий, связанных с оценкой рисков, см. таблицу 1-3 на стр. 5.
- 2. Убедитесь в отсутствии в рабочей области посторонних лиц и ненужного оборудования.
- Убедитесь, что зона контроля/наблюдения машины не будет находиться на пути жидкости высокого давления или разлетающихся частей клапана в случае его разрушения во время испытания.
- Убедитесь, что воздушные и гидравлические шланги проложены и закреплены во избежание спотыкания, запутывания или других несчастных случаев из-за повреждения шланга или нарушения соединения.

### **УВЕДОМЛЕНИЕ**

Не принимайте запросы на обновление Windows 10 или National Instruments LabView, так как обновление операционной системы или приложения LabView может привести к прекращению работы программы DAAS. Для включения компьютера необходимо выключить включатель питания, как минимум, на 15 секунд, а затем включить повторно.

## УВЕДОМЛЕНИЕ

Прежде чем выключать питание от электросети, необходимо дождаться полного выключения компьютера. Несоблюдение данного требования может привести к повреждению некоторых файлов операционной системы и создать проблемы с последующим запуском. Очень важно выполнять это действие каждый раз.

## 4.2 Гидравлическое испытание



#### 4.2.1 Главный экран

Рисунок 4-1. Главный экран гидравлических испытаний

#### Таблица 4-1. Функции главного экрана гидравлических испытаний

N⁰	Наименование	Функция
1	Включение/ выключение канала	Отображает цвет шкалы диаграммы и линии соответствующей оси. Белая подсветка, когда канал включен, и серая – когда выключен.
2	Текущее масштабированное значение	Отображает единицы измерения текущего масштабированного значения: фунт/кв. дюйм, бар, градус или вольт необработанного сигнала.



N⁰	Наименование	Функция
3	Верхний предел	Отображает верхний предел испытания, который введен на экране Settings > Pass/Fail (Настройка параметров > Приемлемый/Неприемлемый результат испытания)
4	Нижний предел	Отображает нижний предел испытания, который введен на экране Settings > Pass/Fail (Настройка параметров > Приемлемый/Неприемлемый результат испытания).
		Отображает текущее состояние системы DAAS, которое может быть одним из следующих:
5	Строка состояния	<ul> <li>В режиме ожидания</li> <li>Испытание</li> <li>Испытание пройдено</li> <li>Испытание не пройдено</li> <li>Испытание отменено</li> </ul>
6	Показать/скрыть курсор ручного управления	Выводит на экран или скрывает всплывающую панель управляющих элементов для курсора ручного управления. Для управления курсором требуется использование мыши, так как для этого необходимо использовать щелчки правой кнопкой, что невозможно на сенсорном экране.
		См. разд. 4.5 на стр. 58.
7	Test Notes (Примечания по испытанию)	Можно вводить до 300 символов. Эти примечания можно просматривать на экране Report (Протокол) и в файле протокола испытания Test Report .pdf.
8	Заказ-наряд	Введите здесь номер заказ-наряда. Допустимым является любое буквенно- цифровое значение, включая пробелы.
9	Модель	Это значение отображается в протоколе и файле данных. Не существует никаких ограничений по специальным символам или знакам препинания.
		Это значение отображается в протоколе и файле данных.
10	Серийный номер	Важно! Серийный номер становится частью имени файла протокола испытания и файла данных испытания. Не допускается использовать знаки препинания или специальные символы (а именно: @ # \$ % ^ & * () + ~ : ; ,Äù ? > < ,{ } [ }  \ / или *_), которые не могут быть включены в имя файла.
11	Идентификационный номер оператора	Это значение отображается в протоколе и файле данных. Не существует никаких ограничений по специальным символам или знакам препинания.
12	Date of Test (Дата испытания)	Программа DAAS заполняет это поле автоматически.
	Test Duration	Заполните это поле в следующем порядке:
13	Гезі Duration (Продолжительность испытания)	<ol> <li>Введите численное значение продолжительности испытания.</li> <li>Выберите в раскрывающемся меню единицы измерения продолжительно- сти испытания: секунды, минуты или часы.</li> </ol>
14	Обратный отсчет (в секундах)	Отображает остаток времени от заданной продолжительности испытания. Это значение всегда отображается в секундах, независимо от единиц, используемых для измерения продолжительности испытания.

Таблица 4-1. Функции главного экрана гидравлических испытаний

ТАБЛИЦА 4-1. ФУНКЦИИ ГЛАВНОГО ЭКРАНА ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ
---

N⁰	Наименование	Функция			
15	Начало испытания	Нажмите эту кнопку для начала выполнения испытания. Нажмите на кнопку повторно для отмены испытания.			
16	Время начала испытания	Нажмите эту кнопку для включения таймера, отсчитывающего предустановленную продолжительность испытания.			
17	Настройка параметров	Нажмите для перехода к экранам настройки параметров (Settings).			
18	Протоколы	После завершения испытания нажмите эту кнопку для перехода на экран Reports (протоколы), чтобы сохранить протокол испытания и файл данных.			
19	Test Select (Выбор испытания)	Нажмите эту кнопку для выбора типа испытания: • Гидравлическое испытание • Пробное давление • Герметичность седла			
20	Sampling Rate (Периодичность выборки)	Выберите в раскрывающемся меню частоту выборки данных, сохраняемых для оформления протокола результатов испытания: • 10 выборок в секунду • 1 выборка в секунду • 20 выборок в минуту • 10 выборок в минуту • 1 выборка в минуту			
21	Test Type (Тип испытания)	Отображает тип испытания: • Гидравлическое испытание • Пробное давление • Герметичность седла			
22	Выход	Закрывает программу DAAS и возвращает на рабочий стол OC Windows.			

На рис. 4-2 показаны различные типы линий, которые появляются в ходе испытаний. Линии максимума и минимума могут отображаться для каждого канала так, как они установлены на главном экране.



Максимум предназначен только для справки. Если в конце испытания давление окажется ниже линии минимума, то система посчитает результат испытания неприемлемым.

Рисунок 4-2. Пример гидравлических испытаний

CALDER

# 4.2.2 Экраны конфигурации приемлемых/неприемлемых результатов испытаний

									System	Settings
								I	Hydros	tatic Test
Pass/Fail	Scaling	Sensor Data	Dat	a Entry	Email	Secon	dary Data L	og	-	
	Chappe	I Name	_	Channel N	ame		Channel	Vame	Channel	Name
	PRESSU	RE A1		PRESSURE	A2		TEMPERA	ATURE 1	TEMPER	ATURE 2
				ſ						
	Upper L	imit Lower Lim	it	Upper Lim	it Lower	Limit	Upper Lin	nit Lower Limit	Upper Li	mit Lower Limit
	27000	6000	3	9000	1000		120	30	135	40
	Y Max	Y Min	5	Y Max 11000	Y Min		Y Max 165	Y Min	Y Max 165	Y Min
	<b>P</b>								1	
							Acti	ive Channel		
		M ON			P OFF			P ON		OFF

Рисунок 4-3. Экран конфигурации приемлемых/неприемлемых результатов гидравлического испытания

# Таблица 4-2. Функции экрана конфигурации приемлемых/неприемлемых результатов гидравлического испытания

N⁰	Наименование	Функция
1	Enable (Включение)	Поставьте отметку в данном окне, чтобы использовать этот вход датчика для автоматической оценки приемлемости/неприемлемости результатов испытания в соответствии с установленным нижним пределом. Если измеренное давление падает ниже значения нижнего предела, то испытываемое устройство считается не прошедшим гидравлические испытания. Как правило, для оценки приемлемости результатов испытания используются только измеренные значения давления, без учета температуры.
2	Верхний предел	Значение, введенное в этом поле, будет определять положение горизонтальной линии нижнего предела на главном экране испытаний и в протоколе испытания. Никакие автоматические функции с этим значением не связаны; оно используется только для справки.
3	Нижний предел	Значение, введенное в этом поле, будет определять положение горизонтальной линии нижнего предела на главном экране испытаний и в протоколе испытания. Кроме того, данное значение используется функцией автоматической оценки приемлемости результатов испытания.
		<ul> <li>Приемлемо: если испытательное давление выше этого значения в конце испытания.</li> <li>Неприемлемо: если испытательное давление ниже этого значения в конце испытания.</li> </ul>
4	Y maximum (максимум по оси Y)	Определяет максимальное значение (верхний предел) шкалы по оси Y на графике экрана испытания.



# Таблица 4-2. Функции экрана конфигурации приемлемых/неприемлемых результатов гидравлического испытания

N⁰	Наименование	Функция
5	Y minimum (минимум по оси Y)	Определяет минимальное значение (нижний предел) шкалы по оси Y на графике экрана испытания.

#### 4.2.3 Экраны испытаний

На рис. 4-4 показан экран приемлемых результатов гидравлического испытания.



Рисунок 4-4. Пример пройденного гидравлического испытания



На рис. 4-5 показан экран неприемлемых результатов гидравлического испытания.

Рисунок 4-5. Пример не пройденного гидравлического испытания

#### 4.2.4 Протоколы

На рис. 4-6 показан экран ввода данных для оформления протокола испытания.

Work Order#	Valve Model	Valve Serial#	Test Notes:			
Operator ID	Date of Test	Duration (Min)				
	1/26/2018	1	_			
Test Type			Sensor	Sensor Serial#	Sensor Range	Next C
Hydrostatic Test			PRESSURE A1	1234	0-10000	3/13/2018
PRESSURE A1(PSI) 11000 -	PRESSURE A2(I	PSI) <u> </u>	TURE 1(F) 🗡 TEMPE	RATURE 2(F)	VALVE LIFT(In)	)
PRESSURE A1(PSI) 11000 - 10000 - 9000 -	PRESSURE A2(I	PSI) 🔨 TEMPERAT	TURE 1(F) 🔼 TEMPE	RATURE 2(F)	VALVE LIFT(In)	) <u>-</u> 165 -140
PRESSURE A1(PSI) 11000 - 10000 - 9000 - 8000 -	PRESSURE A2(I	PSI) 🔨 TEMPERAT	TURE 1(F) 🔼 TEMPE	RATURE 2(F)	VALVE LIFT(In	) <u>-</u> 165 -140 -120
PRESSURE A1 (PSI) 11000 - 9000 - 8000 - 5000 - 7000 -	PRESSURE A2(I	PSI) TEMPERAT	TURE 1(F) TEMPE	RATURE 2(F)	VALVE LIFT(In	) <u>-</u> 165 -140 -120 -100
PRESSURE A1 (PSI) 11000 - 9000 - 8000 - (Sa) 7000 - 6000 -	PRESSURE A2(I	PSI) TEMPERAT	TURE 1(F) TEMPE	RATURE 2(F)	VALVE LIFT(In)	) -165 -140 -120 -100
PRESSURE A1 (PSI) 11000 - 9000 - 8000 - (Sd) 7000 - 4000 - 5000 -	PRESSURE A2(I	PSI) TEMPERAT		RATURE 2(F)	VALVE LIFT(In)	) <u>-</u> 165 -140 -120 -100 -80
PRESSURE A1 (PSI) 11000 - 9000 - 8000 - (Sd) 7000 - V 6000 - 35000 - 25000 - 25000 - 25000 - 25000 -	PRESSURE A2(I	PSI) TEMPERAT		RATURE 2(F)	VALVE LIFT(In)	) <u>-</u> 165 -140 -120 -100 -80 -60
PRESSURE A1 (PSI) 11000 - 9000 - 8000 - (Sa) 7000 - 5000 - 5000 - 3000 - 3000 -	PRESSURE A2(I	PSI) TEMPERAT		RATURE 2(F)	VALVE LIFT(In)	) <u>-</u> 165 -140 -120 -100 -80 -60 -40
PRESSURE A1 (PSI) 11000 - 9000 - 8000 - 10000 - 9000 - 8000 - 1000 - 9000 - 1000 - 9000 - 8000 - 1000 - 9000 - 1000 - 1000 - 9000 - 1000 - 1	PRESSURE A2(	PSI) TEMPERAT		RATURE 2(F)	VALVE LIFT(In)	) <u>-</u> 165 -140 -120 -100 -80 -60 -40
PRESSURE A1 (PSI) 11000 - 9000 - 8000 - 10000 - 10000 - 1000 - 1000 - 1000 - 2000 - 10	PRESSURE A2(	PSI) TEMPERAT		RATURE 2(F)	VALVE LIFT(In)	)

Рисунок 4-6. Экран ввода данных для протокола гидравлического испытания

#### Таблица 4-3. Функции ввода данных для протокола гидравлического испытания

N⁰	Наименование	Функция
1	Имя канала	Контрольная метка показывает, какие каналы были использованы во время испытания.
2	Save to PDF (Сохранить в PDF)	<ul> <li>Нажатие на эту кнопку приводит к следующему:</li> <li>Сохраняется протокол испытания в файле .pdf.</li> <li>Сохраняются данные испытания в файле .csv.</li> <li>Если сконфигурирована автоматическая рассылка электронной почты, то протокол испытаний и файлы данных будут автоматически отправляться адресату.</li> </ul>
3	Выход	Возврат на экран испытаний.

Имена протокола испытания и файла данных определяются автоматически с использованием серийного номера и штампа дня недели/даты/времени.

Пример: Если серийный номер – SN1234, то имя файла будет сформировано следующим образом:

- SN1234Fri\_Feb 10\_2017\_10\_32\_24 AM.pdf
- SN1234Fri\_Feb 10\_2017\_10\_32\_24 AM.pdf

Поэтому не используйте специальные символы или знаки препинания (например: @ # \$ % ^ & \* ( ) + \_ - ~ : ; ,Äù ? > < ,{ } [ } [ } |\/ или \*) в обозначении серийного номера, так как они не могут входить в имя файла.

## 4.3 ИСПЫТАНИЕ ПРОБНЫМ ДАВЛЕНИЕМ

#### 4.3.1 Главный экран

				C.				
	0000-	18						
	9500-						PRESSORE AT(PSI)	
	9000-						PRESSURE A2(PSI)	<u></u>
	8500-						TEMPERATURE 1(F)	$\sim$
	8000-						TEMPERATURE 2(F)	
	7500-						VALVE LIFT(In)	$\overline{}$
	7000-							
	6500-							idie
(IS	6000-						Opper Linit	assur 8 ver Limit 9 Mate Cursor
10	5500-							
E.	5000-						Cursor	1% 💌
SSI	4500-							
<b>K</b>	4000-							
	3500-							
	3000-	8						
	2500-							
	2000-	8						
	1500-							
	1000-						12	
	500-						Test Notes:	
	-00-0	10:00		00-00-00		00:00:00		<u>^</u>
				Time				· ·
Wor	k Ord	ler#13	Model	Serial#15	Operator ID	Date of Test	17	a AV
						1/24/2018		
18			<b>1</b> 0	าก	22		23	24
STAR	T TEST		SETTINGS	REPORTS TEST SELECT	ampling Rate 10 Samples/S	Sec Test Typ	pe Set Pressure Test	EXIT

Рисунок 4-7. Главный экран испытания пробным давлением

#### Таблица 4-4. Функции главного экрана испытания пробным давлением

N⁰	Наименование	Функция
1	Включение/ выключение канала	Отображает цвет шкалы диаграммы и линии соответствующей оси. Белая подсветка, когда канал включен, и серая – когда выключен.
2	Текущее масштабированное значение	Отображает единицы измерения текущего масштабированного значения: фунт/кв. дюйм, бар, градус или вольт необработанного сигнала.
3	Верхний предел	Отображает верхний предел испытания, который введен на экране Settings > Pass/Fail (Настройка параметров > Приемлемый/Неприемлемый результат испытания)
4	Нижний предел	Отображает нижний предел испытания, который введен на экране Settings > Pass/Fail (Настройка параметров > Приемлемый/Неприемлемый результат испытания).



N⁰	Наименование	Функция
		Отображает текущее состояние системы DAAS, которое может быть одним из следующих:
5	Строка состояния	<ul> <li>В режиме ожидания</li> <li>Испытание</li> <li>Испытание пройдено</li> <li>Испытание не пройдено</li> <li>Испытание отменено</li> </ul>
6	Верхний предел	Отображает значение верхнего предела испытательного давления, определяемое по допуску предела давления и пробному давлению на паспортной табличке.
7	Пробное давление на паспортной табличке	Введите величину пробного давления с паспортной таблички испытываемого клапана.
8	Нижний предел	Отображает значение нижнего предела испытательного давления, определяемое по допуску предела давления и пробному давлению на паспортной табличке.
9	Курсор скорости повышения давления	Отображает величину скорости повышения давления в секунду в соответствии с данными, введенными на экране Settings > Pass/Fail.
10	Показать/скрыть курсор ручного управления	Выводит на экран или скрывает всплывающую панель управляющих элементов для курсора ручного управления. Для управления курсором требуется использование мыши, так как для этого необходимо использовать щелчки правой кнопкой, что невозможно на сенсорном экране.
		См. разд. 4.5 на стр. 58.
11	Допуск предела давления	Выберите в раскрывающемся меню допуск пределов испытательного давления на основе пробного давления на паспортной табличке: • 1% • 3% • 2 PSI • 10 PSI • Другой (введите значение)
12	Test Notes (Примечания по испытанию)	Можно вводить до 300 символов. Эти примечания можно просматривать на экране Report (Протокол) и в файле протокола испытания Test Report .pdf.
13	Заказ-наряд	Введите здесь номер заказ-наряда. Допустимым является любое буквенно- цифровое значение, включая пробелы.
14	Модель	Это значение отображается в протоколе и файле данных. Не существует никаких ограничений по специальным символам или знакам препинания.
		Это значение отображается в протоколе и файле данных.
15	Серийный номер	Важно! Серийный номер становится частью имени файла протокола испытания и файла данных испытания. Не допускается использовать знаки препинания или специальные символы (а именно: @ # \$ % ^ & * () + ~ :; ,Äù ? > < ,{}[}  \/или *_), которые не могут быть включены в имя файла.

Таблица 4-4. Функции главного экрана испытания пробным давлением

	N⁰	Наименование	Функция
	16	Идентификационный номер оператора	Это значение отображается в протоколе и файле данных. Не существует никаких ограничений по специальным символам или знакам препинания.
	17	Date of Test (Дата испытания)	Программа DAAS заполняет это поле автоматически.
	18	Начало испытания	Нажмите эту кнопку для начала выполнения испытания. Нажмите на кнопку повторно для отмены испытания.
	19	Настройка параметров	Нажмите для перехода к экранам настройки параметров (Settings).
	20	Протоколы	После завершения испытания нажмите эту кнопку для перехода на экран Reports (протоколы), чтобы сохранить протокол испытания и файл данных.
	21	Sampling Rate (Периодичность выборки)	Выберите в раскрывающемся меню частоту выборки данных, сохраняемых для оформления протокола результатов испытания: • 10 выборок в секунду • 1 выборка в секунду • 20 выборок в минуту • 10 выборок в минуту • 1 выборка в минуту
	22	Test Type (Тип испытания)	Отображает выбранный тип испытания: • Гидравлическое испытание • Испытание пробным давлением • Испытание на герметичность седла
	23	Выход	Закрывает программу DAAS и возвращает на рабочий стол OC Windows.

#### Таблица 4-4. Функции главного экрана испытания пробным давлением

На рис. 4-8 показаны различные типы линий, которые появляются в ходе испытаний. Линии максимума и минимума могут отображаться для каждого канала так, как они установлены на главном экране.



Максимум предназначен только для справки. Если в конце испытания давление окажется ниже линии минимума, то система посчитает результат испытания неприемлемым.



Рисунок 4-8. Пример испытания пробным давлением

# 4.3.2 Экран конфигурации приемлемых/неприемлемых результатов испытания

						System	Settings					G	
					9	Set Pres	sure Tes	t				<u>v</u>	
ing Se	nsor Data	Data Entry	Email See	condary Data Lo	9								Powered by GU
annel Na	me	Channel N	ame	Channel Na	ame 🕕	Channel N	ame	Channel	Name	- 1		Inlet Pressure Channel	
ESSURE A	1	PRESSURE	A2	TEMPERAT	URE 1	TEMPERAT	TURE 2	VALVE L	IFT			PRESSURE A1	
Display	Auto	Display	Auto	Display	Auto Pace/Eail	Display	Auto Pace/Eail				Auto Church	Nama and a Cast Damas	
Limits	Pass/Fall	Limits	Pass/Fall	Linits	FdSS/Fdll	Linnes	F 855/ F 811		/shua Lift		Auto-Start	Cursor Line	Pressure Rise Rate Cursor Line
all a	all a							i i	Zero				
									Zelo				
				2 2 pper Lim	it Lower Linie	Upper Lim	it Lower Limit						
	V 84	V M	V 84	120	20 V Min	135	OU V Min	VMan	V MIL		Start Pressure		Rise Rate Cursor Pressure/sec
viax		10000		4 Max		150	-0	3	-0		10		200
				Activ	ve Channel					_			
	ON		OFF.		ON		A OFF		A OFF				
													合 ном
	innel Na SSURE A: Splay imits Jax Jax	annel Name SSURE A1 SSURE A1 Pass/Fail Auto Pass/Fai	Annel Name SSURE A1 SSURE A1 PESSURE Max Pass/Fail Max PASS/Fail Max PASS/Fail Max PASS/Fail Max PASS/Fail Max 10000 Max Max Max Max Max Max Max	innel Name SSURE A1 SSURE A1 SSURE A1 Spilay Auto Imits Pass/Fail ax Y Min 000 0 Y Max Y Min 10000 0 Y Max C Min 10000 0	Innel Name ISSURE A1 Siglay Auto Imits Pass/Fail Auto Max Y Min 00 0 V Max Y Min 10000 0 V Max C Min 10000 0 X Max Y Min 10000 0 X Min 100000 0 X Min 1000000 0 X Min 1000000000 X Min 10000000000000000	innel Name SSURE A1 SSURE A1 Spiply Auto Imits Pass/Fail Auto Limits Pass/Fail Auto Limits Pass/Fail Max Y Min 000 0 Y Max Y Min 10000 0 Y Max Y Min 10000 0 Y Max O Min Cannel Name TEMPERATURE 1 Display Auto Limits Pass/Fail Per Limit Lower Limit 20 Per Limit Lower Low	innel Name SSURE A1 SSURE A2 Siglay Auto Imits Pass/Fail ax Y Min 000 0	Innel Name         Channel Name         PESSURE A2       Display Auto       TEMPERATURE 1         Display Auto       Display Auto       Limits Pass/Fail         Imits       Pass/Fail       Imits       Pass/Fail         Imits       V Min       Imits       Pass/Fail       Imits       Pass/Fail         Imits       V Min       V Max       V Min       Upper Limit Lower Limit       Upper Limit Lower Limit         Imits       V Min       V Max       V Min       Upper Limit Lower Limit       Upper Limit Lower Limit         000       0       0       0       0       0       0       0         Limits Ower Limit         000       0	Innel Name         PRESSURE A1       Pressure A2       Display Auto       Display Auto <thd< td=""><td>Immel Name       Channel Name       C</td><td>Innel Name         PRESSURE A1       PRESSURE A2       Display Auto limits       Channel Name       Channel Name       Channel Name         Imits       Pass/Fail       Imits       Pass/Fail       Imits       Pass/Fail       Imits       Pass/Fail         Imits       Pass/Fail       Imits       Pass/Fail       Imits       Pass/Fail       Valve Lift         Imits       Pass/Fail       Imits       Pass/Fail       Imits       Pass/Fail       Valve Lift       Imits       Imits       Imits       Imits       Pass/Fail       Valve Lift       Imits       Imits       Imits       Imits       Imits       Imits       Imits       <t< td=""><td>Immel Name   SSSURE A1   Imits   Pass/Fail   Imits   Imits   Pass/Fail   Imits   Imits   Pass/Fail   Imits   Imits&lt;</td><td>nmel Name ESSURE A1 SSURE A1 Spiply Auto Imits Pass/Fail Wax Y Min 20 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0</td></t<></td></thd<>	Immel Name       Channel Name       C	Innel Name         PRESSURE A1       PRESSURE A2       Display Auto limits       Channel Name       Channel Name       Channel Name         Imits       Pass/Fail       Imits       Pass/Fail       Imits       Pass/Fail       Imits       Pass/Fail         Imits       Pass/Fail       Imits       Pass/Fail       Imits       Pass/Fail       Valve Lift         Imits       Pass/Fail       Imits       Pass/Fail       Imits       Pass/Fail       Valve Lift       Imits       Imits       Imits       Imits       Pass/Fail       Valve Lift       Imits       Imits       Imits       Imits       Imits       Imits       Imits <t< td=""><td>Immel Name   SSSURE A1   Imits   Pass/Fail   Imits   Imits   Pass/Fail   Imits   Imits   Pass/Fail   Imits   Imits&lt;</td><td>nmel Name ESSURE A1 SSURE A1 Spiply Auto Imits Pass/Fail Wax Y Min 20 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0</td></t<>	Immel Name   SSSURE A1   Imits   Pass/Fail   Imits   Imits   Pass/Fail   Imits   Imits   Pass/Fail   Imits   Imits<	nmel Name ESSURE A1 SSURE A1 Spiply Auto Imits Pass/Fail Wax Y Min 20 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0

Рисунок 4-9. Экран конфигурации приемлемых/неприемлемых результатов испытания пробным давлением

# Таблица 4-5. Функции экрана конфигурации приемлемых/неприемлемых результатов испытания пробным давлением

N⁰	Наименование	Функция
1	Enable (Включение)	Поставьте отметку в данном окне, чтобы использовать этот вход датчика для автоматической оценки приемлемости/неприемлемости результатов испытания в соответствии с установленным нижним пределом. Если измеренное давление падает ниже значения нижнего предела, то испытываемое устройство считается не прошедшим гидравлические испытания.
		Как правило, для оценки приемлемости результатов испытания используются только измеренные значения давления, без учета температуры.
2	Верхний предел	Значение, введенное в этом поле, будет определять положение горизонтальной линии нижнего предела на главном экране испытаний и в протоколе испытания. Никакие автоматические функции с этим значением не связаны; оно используется только для справки.
3	Нижний	Значение, введенное в этом поле, будет определять положение горизонтальной линии нижнего предела на главном экране испытаний и в протоколе испытания. Кроме того, данное значение используется функцией автоматической оценки приемлемости результатов испытания.
	предел	<ul> <li>Приемлемо: если испытательное давление выше этого значения в конце испытания.</li> <li>Неприемлемо: если испытательное давление ниже этого значения в конце испытания.</li> </ul>



#### ТАБЛИЦА 4-5. ФУНКЦИИ ЭКРАНА КОНФИГУРАЦИИ ПРИЕМЛЕМЫХ/НЕПРИЕМЛЕМЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЯ ПРОБНЫМ ДАВЛЕНИЕМ

N⁰	Наименование	Функция
4	Y maximum (максимум по оси Y)	Определяет максимальное значение (верхний предел) шкалы по оси Y на графике экрана испытания.
5	Y minimum (минимум по оси Y)	Определяет минимальное значение (нижний предел) шкалы по оси Y на графике экрана испытания.

#### 4.3.3 Экраны испытаний

На рис. 4-10 показан экран приемлемых результатов испытания пробным давлением.



Рисунок 4-10. Пример приемлемых результатов испытания пробным давлением



На рис. 4-11 показан экран неприемлемых результатов испытания пробным давлением.

Рисунок 4-11. ПРИМЕР НЕПРИЕМЛЕМЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЯ ПРОБНЫМ ДАВЛЕНИЕМ

#### 4.3.4 Протоколы



На рис. 4-12 показан экран ввода данных для оформления протокола испытания.

#### Таблица 4-6. Функции экрана ввода данных для протокола испытания пробным давлением

N⁰	Наименование	Функция
1	Имя канала	Контрольная метка показывает, какие каналы были использованы во время испытания.
2	Save to PDF (Сохранить в PDF)	<ul> <li>Нажатие на эту кнопку приводит к следующему:</li> <li>Сохраняется протокол испытания в файле .pdf.</li> <li>Сохраняются данные испытания в файле .csv.</li> <li>Если сконфигурирована автоматическая рассылка электронной почты, то протокол испытаний и файлы данных будут автоматически отправляться адресату.</li> </ul>
3	Выход	Возврат на экран испытаний.

Имена протокола испытания и файла данных определяются автоматически с использованием серийного номера и штампа дня недели/даты/времени.

Пример: Если серийный номер – SN1234, то имя файла будет сформировано следующим образом:

- SN1234Fri\_Feb 10\_2017\_10\_32\_24 AM.pdf
- SN1234Fri\_Feb 10\_2017\_10\_32\_24 AM.pdf

Рисунок 4-12. Экран ввода данных для протокола испытания пробным давлением

Поэтому не используйте специальные символы или знаки препинания (например: @ # \$ % ^ & \* ( ) + \_ - ~:;,Äù ? > < ,{ } [ } [ } |\/ или \*) в обозначении серийного номера, так как они не могут входить в имя файла.

## 4.4 Испытание на герметичность седла

#### 4.4.1 Главный экран

		SMA			
6000 -				-225	PRESSURE A1(PSI)
5500-				-200	PRESSURE A2(PSI) TEMPERATURE 1(F)
5000 - 4500 -				-175	TEMPERATURE 2(F)
4000 -				-150 ਰੂ	Idle 5
3500- IV 3000-				-125 U	Digital Leak Measurement [Drops] 6 - Cursor Limit Bubbles/Drops 20 7
2500-				-100	Elapsed Time 00:00:00 8
- 0005				-75 8	Total Count   0 9 Count / min 0 10
1500 -				-50	ml / min 0 Nameplate Set Pressure Test Pressure % Test Pressure
500 -				-25	12 2500 13 90 2250 14 Test Notes: 10
0- -00:00:00		00:00:00 Time	600	-0 00:00	Ĵ.
Work Order#16	Model 17	Serial#18	Operator ID	Date of Test	Countdown
START TEST		REPORTS 27 TEST SELECT Sa	mpling Rate 10 Samples/	Sec Test Type	Seat Leakage Test

Рисунок 4-13. Главный экран испытания на герметичность седла

#### Таблица 4-7. Функции главного экрана испытания на герметичность седла

N⁰	Наименование	Функция
1	Включение/ выключение канала	Отображает цвет шкалы диаграммы и линии соответствующей оси. Белая подсветка, когда канал включен, и серая – когда выключен.
2	Текущее масштабированное значение	Отображает единицы измерения текущего масштабированного значения: фунт/кв. дюйм, бар, градус или вольт необработанного сигнала.
3	Верхний предел	Отображает верхний предел испытания, который введен на экране Settings > Pass/Fail (Настройка параметров > Приемлемый/Неприемлемый результат испытания)
4	Нижний предел	Отображает нижний предел испытания, который введен на экране Settings > Pass/Fail (Настройка параметров > Приемлемый/Неприемлемый результат испытания).



N⁰	Наименование	Функция
		Отображает текущее состояние системы DAAS, которое может быть одним из следующих:
5	Строка состояния	<ul> <li>В режиме ожидания</li> <li>Испытание</li> <li>Испытание пройдено</li> <li>Испытание не пройдено</li> <li>Испытание отменено</li> </ul>
6	Показать/скрыть курсор ручного управления	Выводит на экран или скрывает всплывающую панель управляющих элементов для курсора ручного управления. Для управления курсором требуется использование мыши, так как для этого необходимо использовать щелчки правой кнопкой, что невозможно на сенсорном экране.
7	пузырьков/капель в минуту	Введите допустимое количество пузырьков/капель за минуту.
8	Elapsed Time (Истекшее время)	Отображает время между началом и прекращением отсчета количества пузырьков/капель.
9	Total Count (Общий отсчет)	Отображает общее количество пузырьков/капель в течение заданного периода отсчета.
10	Count/min (количество отсчетов в минуту)	Отображает количество пузырьков/капель минуту. Данное значение вычисляется сразу после истечения заданного периода отсчета.
11	ml/min (мл/мин)	Отображает количество жидкости в миллилитрах в минуту в течение заданного периода отсчета. Это значение вычисляется с помощью величин # BUBBLES/ML (число пузырьков/мл) или # DROPS/ML (число капель/мл), установленных на экране Settings > Pass/Fail.
12	Пробное давление на паспортной табличке	Введите величину пробного давления с паспортной таблички испытываемого клапана.
13	Test Pressure % (Испытательное давление, %)	Введите желаемое давление в процентном выражении относительно пробного давления, указанного в паспортной табличке, при котором будет испытываться клапан.
14	Test Pressure (Испытательное давление)	Отображает значение испытательного давления, определенное пробным давлением на паспортной табличке, и % испытательного давления.
15	Test Notes (Примечания по испытанию)	Можно вводить до 300 символов. Эти примечания можно просматривать на экране Report (Протокол) и в файле протокола испытания Test Report .pdf.
16	Work Order # (Номер заказ-наряда)	Введите здесь номер заказ-наряда. Допустимым является любое буквенно- цифровое значение, включая пробелы.
17	Model # (Модель)	Это значение отображается в протоколе и файле данных. Не существует никаких ограничений по специальным символам или знакам препинания.

Таблица 4-7. Функции главного экрана испытания на герметичность сед	ЛA
---	----

N⁰	Наименование	Функция
		Это значение отображается в протоколе и файле данных.
18	Serial # (Серийный номер)	Важно! Серийный номер становится частью имени файла протокола испытания и файла данных испытания. Не допускается использовать знаки препинания или специальные символы (а именно: @ # \$ % ^ & * () + ~ :; ,Äù ? > < ,{ } [ }  \ / или *_), которые не могут быть включены в имя файла.
19	Идентификационный номер оператора	Это значение отображается в протоколе и файле данных. Не существует никаких ограничений по специальным символам или знакам препинания.
20	Date of Test (Дата испытания)	Программа DAAS заполняет это поле автоматически.
21	Test Duration (Продолжительность испытания)	<ul> <li>Заполните это поле в следующем порядке:</li> <li>1. Введите численное значение продолжительности испытания.</li> <li>2. Выберите в раскрывающемся меню единицы измерения продолжительно- сти испытания: секунды, минуты или часы.</li> </ul>
22	Countdown (sec) (Обратный отсчет, с)	Отображает остаток времени от заданной продолжительности испытания. Это значение всегда отображается в секундах, независимо от единиц, используемых для измерения продолжительности испытания.
23	Начало испытания	Нажмите эту кнопку для начала выполнения испытания. Нажмите на кнопку повторно для отмены испытания.
24	Start Count (Начало отсчета)	Нажмите эту кнопку для начала периода отсчета количества пузырьков/ капель.
25	Настройка параметров	Нажмите для перехода к экранам настройки параметров (Settings).
26	Протоколы	После завершения испытания нажмите эту кнопку для перехода на экран Reports (протоколы), чтобы сохранить протокол испытания и файл данных.
		Нажмите для выбора типа испытания:
27	Test Select (Выбор испытания)	<ul> <li>Гидравлическое испытание</li> <li>Испытание пробным давлением</li> <li>Испытание на герметичность седла</li> </ul>
		Выберите в раскрывающемся меню частоту выборки данных, сохраняемых для оформления протокола результатов испытания:
28	Sampling Rate (Периодичность выборки)	<ul> <li>10 выборок в секунду</li> <li>1 выборка в секунду</li> <li>20 выборок в минуту</li> <li>10 выборок в минуту</li> <li>1 выборка в минуту</li> </ul>
		Отображает выбранный тип испытания:
29	Test Туре (Тип испытания)	<ul> <li>Гидравлическое испытание</li> <li>Испытание пробным давлением</li> <li>Испытание на герметичность седла</li> </ul>
30	Выход	Закрывает программу DAAS и возвращает на рабочий стол OC Windows.

#### Таблица 4-7. Функции главного экрана испытания на герметичность седла

На рис. 4-14 на стр. 53 показаны различные типы линий, которые появляются в ходе испытаний. Линии максимума и минимума могут отображаться для каждого канала так, как они установлены на главном экране.

Максимум предназначен только для справки. Если в конце испытания давление окажется ниже линии минимума, то система посчитает результат испытания неприемлемым.



Рисунок 4-14. Пример испытания на герметичность седла

# 4.4.2 Экран конфигурации приемлемых/неприемлемых результатов испытания



Рисунок 4-15. Конфигурации приемлемых/неприемлемых результатов испытания не герметичность седла

# ТАБЛИЦА 4-8. ФУНКЦИИ ЭКРАНА КОНФИГУРАЦИИ ПРИЕМЛЕМЫХ/НЕПРИЕМЛЕМЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЯ НА ГЕРМЕТИЧНОСТЬ СЕДЛА

N⁰	Наименование	Функция
1	Enable (Включение)	Поставьте отметку в данном окне, чтобы использовать этот вход датчика для автоматической оценки приемлемости/неприемлемости результатов испытания в соответствии с установленным нижним пределом. Если измеренное давление падает ниже значения нижнего предела, то испытываемое устройство считается не прошедшим гидравлические испытания.
		Как правило, для оценки приемлемости результатов испытания используются только измеренные значения давления, без учета температуры.
2	Y maximum (максимум по оси Y)	Определяет максимальное значение (верхний предел) шкалы по оси Y на графике экрана испытания.
3	Y minimum (минимум по оси Y)	Определяет минимальное значение (нижний предел) шкалы по оси Y на графике экрана испытания.
4	Digital Input Channel (Канал цифрового входа)	Выберите канал счетчика пузырьков/капель.
5	Input Buffer -ms (Буфер ввода, мс)	Выберите задержку времени датчика в миллисекундах (мс) для предотвращения ложного срабатывания датчика пузырьков/капель. Рекомендуемое значение по умолчанию составляет 20 мс.
6	# Bubbles/ml (Кол-во пузырьков/мл)	Введите количество пузырьков на миллилитр объема.



# Таблица 4-8. Функции экрана конфигурации приемлемых/неприемлемых результатов испытания на герметичность седла

N⁰	Наименование	Функция
7	# Drops/ml (Кол-во капель/мл)	Введите количество капрель на миллилитр объема.

#### 4.4.3 Экраны испытаний

На рис. 4-16 показан экран приемлемых результатов испытания на герметичность седла.



Рисунок 4-16. ПРИМЕР ПРИЕМЛЕМЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЯ НА ГЕРМЕТИЧНОСТЬ СЕДЛА



На рис. 4-17 показан экран неприемлемых результатов испытания на герметичность седла.

Рисунок 4-17. ПРИМЕР НЕПРИЕМЛЕМЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЯ НА ГЕРМЕТИЧНОСТЬ СЕДЛА

#### 4.4.4 Протоколы

На рис. 4-18 показан экран ввода данных для оформления протокола испытания.

Work Order#	Valve Model	Valve Serial#	Test Notes:			
		Durating (Mir)				
Operator ID	Date of Test	Duration (Wiln)				
Test Type	1/20/2018		Sensor	Sensor Serial#	Sensor Range	Next Ca
Seat Leakage Test			DRESSURE A1	1234	0-10000	3/13/2018
3000 Max Leak Rate/Min 20	90 Total Count Co 15	2700 punt/min ml/min 15 2.08	TEMPERATURE 1	1236	0-150	3/10/2018
					VALVE LIFT(III	
6000 - 5500 - 5000 - 4500 - 3500 - 3500 - 3500 - 3500 - 2500 - 2500 - 1500 -					-22 -20 -17 -17 -17 -10 -75 -50	25 -150 00 -125 50 C -100 25 bibbles -75 50 D -50 50 D -50 50 D -50

Рисунок 4-18. Экран ввода данных для протокола испытания на герметичность седла

#### Таблица 4-9. Функции ввода данных для протокола испытания на герметичность седла

N⁰	Наименование	Функция
1	Имя канала	Контрольная метка показывает, какие каналы были использованы во время испытания.
2	Save to PDF (Сохранить в PDF)	<ul> <li>Нажатие на эту кнопку приводит к следующему:</li> <li>Сохраняется протокол испытания в файле .pdf.</li> <li>Сохраняются данные испытания в файле .csv.</li> <li>Если сконфигурирована автоматическая рассылка электронной почты, то протокол испытаний и файлы данных будут автоматически отправляться адресату.</li> </ul>
3	Выход	Возврат на экран испытаний.

Имена протокола испытания и файла данных определяются автоматически с использованием серийного номера и штампа дня недели/даты/времени.

Пример: Если серийный номер – SN1234, то имя файла будет сформировано следующим образом:

• SN1234Fri\_Feb 10\_2017\_10\_32\_24 AM.pdf

• SN1234Fri\_Feb 10\_2017\_10\_32\_24 AM.pdf

Поэтому не используйте специальные символы или знаки препинания (например: @ # \$ % ^ & \* ( ) + \_ - ~ : ; ,Äù ? > < ,{ } [ } [ } |\ / или \*) в обозначении серийного номера, так как они не могут входить в имя файла.

#### 4.4.5 Цифровой датчик измерения утечки

Убедитесь, что цифровой датчик измерения утечки установлен таким образом, что нижний конец трубки и канавка совпадают с нижней стороной отверстия.



Рисунок 4-19. Цифровой датчик измерения утечки

### 4.5 Опции курсора

Прежде чем использовать функции масштабирования и панорамирования, щелкните правой кнопкой мыши на оси X (время) и снимите флажок рядом с надписью AUTOSCALE X (автомасштабирование x). Это позволит управлять осью X вручную.





Рисунок 4-20. Главный экран с опциями курсора

#### Таблица 4-10. Опции курсора

N⁰	Наименование	Функция
1	Manual pan (Ручное панорамирование)	Щелкните, чтобы перевести курсор мыши в режим ручного панорамирования, после чего выполните следующие действия:
		<ol> <li>Поместите курсор мыши в такое место, откуда треоуется начяать панорамирование.</li> <li>Ножините и удоржиройте порже кнепки и ими.</li> </ol>
		2. Пажмите и удерживаите левую кнопку мыши.
		<ol> <li>Перетащите мышь, чтобы панорамировать просмотр.</li> <li>Основно собрание с собрание С собрание с собрание с С собрание с с</li></ol>
		<ol> <li>Отпустите левую кнопку мыши, чтобы освободить экран, и измените поло- жение мыши.</li> </ol>
2	Zoom pan pallet (Панель масштабирования и панорамирования)	Щелкните, чтобы открыть панель управления масштабированием и панорамированием.
3		Щелкните, чтобы включить ручной режим панорамирования для мыши.
	Manual pan mode (Режим ручного панорамирования)	<ol> <li>Поместите курсор на экран, затем нажмите и удерживайте левую кнопку мыши.</li> <li>Перетащите экран в желаемое место.</li> <li>Отпустите левую кнопку мыши.</li> </ol>
4	Cursor on/off (Включение/ выключение курсора)	Включает и выключает курсор ручного управления для каждого канала.

#### Таблица 4-10. Опции курсора

N⁰	Наименование	Функция
5	Имя канала	Щелкните правой кнопкой мыши на имени канала, чтобы открыть панель управления курсором.
6	X value (координата по оси X)	Отображает координату текущего положения курсора ручного управления на оси Х. Это значение будет всегда отражать время.
7	Y value (координата по оси Y)	Отображает координату текущего положения курсора ручного управления на оси Y. Это значение должно быть выражено в масштабированных единицах, специфичных для каждого датчика (например, psi, бар, градусы Фаренгейта или градусы Цельсия).



Рисунок 4-21. Экран ручного панорамирования
Для ручного панорамирования выполните следующие действия:

- Выберите кнопку ручного панорамирования (напоминает руку).
- Поместите курсор (белый крест) над пересечением вертикальной и горизонтальной линий курсора ручного управления.
- 3. Нажмите и удерживайте левую кнопку мыши.



Рисунок 4-22. Опции панорамирования и масштабирования

- 4. Перетащите курсор ручного управления в желаемое место.
- 5. Отпустите левую кнопку мыши.

N⁰	Наименование	Функция
1	Zoom window (Окно увеличения изображения)	Используйте мышь, чтобы выбрать случайную область экрана для увеличения.
2	Zoom vertical (вертикальное увеличение)	Увеличение масштаба вертикального среза экрана.
3	Zoom horizontal (горизонтальное увеличение)	Увеличение масштаба горизонтального среза экрана.
4	Zoom all (Общее увеличение)	Увеличение всей области экрана
5	Zoom out (Увеличение масштаба)	Каждый щелчок левой кнопки мыши будет увеличивать масштаб экрана.
6	Zoom in (Уменьшение масштаба)	Каждый щелчок левой кнопки мыши будет уменьшать масштаб экрана.

Таблица 4-11. Функции опции панорамирования и масштабирования

	А	В	С	D	E	F
1	File Name	_Hydrostatic Test		8_8_52_40 AM.csv		
2	Work Order#	WO1234				
3	Model#	M1234				
4	Serial#	SN1234				
5	Operator ID	OP1234				
6	Test Type	Hydrostatic Test				
7	Date of Test	1/26/2018				
8	Test Notes	ENTER UP TO 300	CHARACTERS OF	NOTES		
9						
10	Channel Name	PRESSURE A1	PRESSURE A2	TEMPERATURE 1	TEMPERATURE 2	VALVE LIFT
11	PT Serial Number	1234	1235	1236	1237	1238
12	Sensor Range	0-10000	0-10000	0-150	0-150	3
13	PT Next Cal Date	3/13/2018	3/10/2018	3/10/2018	3/10/2018	3/10/2018
14						
15	Date	Time	PRESSURE A1		TEMPERATURE 1	
16	1/26/2018	8:52:40 AM	2881.301067		56.25	
17	1/26/2018	8:52:40 AM	2884.156486		56.73	
18	1/26/2018	8:52:41 AM	2892.875713		57.02	
19	1/26/2018	8:52:41 AM	2888.286646		58.01	
20	1/26/2018	8:52:41 AM	2884.615393		57.56	
21	1/26/2018	8:52:41 AM	2878.547627		58.21	
22	1/26/2018	8:52:41 AM	2884.717372		57.95	
23	1/26/2018	8:52:41 AM	2891.702951		57.82	
24	1/26/2018	8:52:41 AM	2889.765345		56.25	
25	1/26/2018	8:52:41 AM	2886.043103		56.73	
20	1/26/2018	8:52:41 AM	2881.301067		57.02	
27	1/20/2018	8:52:41 AM	2884.150480		58.01	
28	1/20/2018	8:52:42 AIVI	2892.875713		57.30	
20	1/20/2018	0.J2.42 AIVI	2000.200040		57.95	
21	1/26/2018	8:52:42 AM	2884.013333		57.83	
32	1/26/2018	8:52:42 AM	2876.347027		56.25	
32	1/26/2018	8:52:42 AM	2891 702951		56.73	
34	1/26/2018	8:52:42 AM	2889.765345		57.02	
35	1/26/2018	8:52:42 AM	2886.043103		58.01	
36	1/26/2018	8:52:42 AM	2881.301067		57.56	
37	1/26/2018	8:52:42 AM	2884.156486		58.21	
38	1/26/2018	8:52:43 AM	2892.875713		57.95	
39	1/26/2018	8:52:43 AM	2888.286646		57.82	
40	1/26/2018	8:52:43 AM	2884.615393		56.25	
41	1/26/2018	8:52:43 AM	2878.547627		56.73	
42	1/26/2018	8:52:43 AM	2884.717372		57.02	
43	1/26/2018	8:52:43 AM	2891.702951		58.01	
44	1/26/2018	8:52:43 AM	2889.765345		57.56	
45	1/26/2018	8:52:43 AM	2886.043103		58.21	
46	1/26/2018	8:52:43 AM	2881.301067		57.95	
47	1/26/2018	8:52:43 AM	2884.156486		.57.82	
46 47	1/26/2018 1/26/2018 Hydrostatic	8:52:43 AM 8:52:43 AM Test Fri Jan 26	2881.301067 2884.156486		57.95 57.82	

На рис. 4-23 показан пример отчета по файлу данных испытания.

Рисунок 4-23. ПРИМЕР ФАЙЛА ДАННЫХ ИСПЫТАНИЯ

## 4.6 КАЛИБРОВКА

На рис. 4-24 показан пример сертификата калибровки, выдаваемого производителями. В нем содержится информация, необходимая для надлежащего масштабирования входа в систему DAAS.

OMEGA ENGINEERING TNC. PRESSURE TRANSDUCER FINAL CALIBRATION 0.00 - 10000.00 PSIG Excitation 28.000 Vdc Job: WHS0007210 Serial: 122815D200 Model: PX319-10KG5V Tested By: GP Date: 4/21/2016 Temperature Range: -20 to +85 C Calibrated: 0.00 - 10000.00 PSIG Specfile: PX319-5V+=100G Pressure Unit Data PSIG Vdc 0.00 0.016 5000.00 2.509 10000.00 5.005 5000.00 2.512 0.00 0.017 Balance 0.016 Vdc Sensitivity 4.989 Vdc ELECTRICAL LEAKAGE: PASS PRESSURE CONNECTION/FITTING: 1/4-18 NPT Male ELECTRICAL WIRING/CONNECTOR: Pin 1 = +EXCPin 2 = -EXCPin 3 = SiGThis Calibration was performed using Instruments and Standards that are traceable to the United States National Institute of Standards Technology. S/N Description Range Reference Cal Cert 11568 Ametek 15K 0 - 10000.00 PSIG C-2505 C-2505 MY41005044 HP 34970A DMM Unit Under Test C-2469 N/A Date: 4/21/2016 Q.A. Representative : Gary Pener This transducer is tested to & meets published specifications. After final calibration our products are stored in a controlled stock room & considered in bonded storage. Depending on environment & severity of use factory calibration is recommended every one to three years after initial service installation date. Omega Engineering Inc., One Omega Drive, Stamford, CT 06907 http://www.omega.com email: info@omega.com phone (800) 826-6342

Рисунок 4-24. Пример сертификата калибровки

С использованием данных сертификата калибровки, показанного на рис. 4-24, производятся расчеты наклона и смещения, как показано на рис. 4-25 на стр. 65.

## уведомление

При масштабировании датчика помните следующее:

,ÄöÐѬ¢Необработанное значение всегда выражается в вольтах.

,ÄöÐѬ¢Масштабированное значение всегда выражается в \_\_\_\_\_psi (фунт/кв. дюйм) или в градусах Фаренгейта.

,ÄöÐѬ¢<u>Использовать метрические единицы при</u>масштабировании не допускается.







Рисунок 4-26. ПРИМЕР РАСЧЕТА КАЛИБРОВКИ ТЕМПЕРАТУРЫ



# 5 ЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Таблица 5-1 содержит перечень интервалов и операций техобслуживания.

#### Таблица 5-1. Интервалы и операции техобслуживания

Интервал	Операция	
	Очистите сенсорный экран мягкой чистой тканью.	
использованием	Проверьте кабели датчиков и кабель питания на наличие повреждений. Замените при необходимости.	
Через каждые десять рабочих циклов	Заменяйте защитное покрытие экрана, если на нем появляются царапины, повреждения, или в случае, когда оно начинает отслаиваться от экрана компьютера.	
	Производите калибровку датчиков давления не реже одного раза в год.	

Данная страница преднамеренно оставлена незаполненной.

# 6 ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

#### В ЭТОЙ ГЛАВЕ

6.1 Хранение	-69
6.1.1 Краткосрочное хранение	-69
6.1.2 Долгосрочное хранение	-69
6.2 Транспортировка	-70
6.3 Вывод из эксплуатации	-70

## 6.1 Хранение

Правильное хранение DAAS увеличит срок службы и предотвратит повреждение машины.

Перед хранением выполните следующие операции:

- 1. Очистите консоль влажной тканью. Не используйте сильные моющие средства или растворители для чистки экрана компьютера.
- 2. Отсоедините датчик от панели управления и храните датчики и кабели в отдельной коробке.

Храните DAAS в оригинальном транспортировочном контейнере. Сохраните все упаковочные материалы для повторной упаковки станка.

#### 6.1.1 Краткосрочное хранение

Перед краткосрочным хранением (до трех месяцев) выполните следующие действия:

- 1. Отсоедините питание.
- 2. Очистите сенсорный экран мягкой влажной тканью.
- 3. Закрепите кабели датчика так, чтобы они не были повреждены.
- 4. Демонтируйте машину с обрабатываемой части.
- 5. Очистите консоль от грязи, масла, гликоля и воды.
- 6. Храните в оригинальном транспортировочном контейнере.

#### 6.1.2 Долгосрочное хранение

Перед долгосрочным хранением (более трех месяцев) выполните следующие действия:

- 1. Соблюдайте инструкции по кратковременному хранению.
- 2. Отсоедините кабели от датчиков давления и датчиков температуры.
- Храните транспортировочный контейнер в месте, защищенном от воздействия прямого солнечного света, при температурах ниже 70°F (21°C) и влажности ниже 50%.

## 6.2 Транспортировка

Машину DAAS можно перевозить в оригинальном транспортировочном контейнере.

## 6.3 Вывод из эксплуатации

Чтобы вывести машину из эксплуатации перед утилизацией, демонтируйте компьютер из консоли и утилизируйте его отдельно от остальной консоли DAAS.



# ПРИЛОЖЕНИЕ А СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

#### Перечень чертежей

Рисунок А-1. DAAS в сборе (№ изделия 87206)	- 72
Рисунок А-2. Цифровой датчик утечек (№ изделия 90225)	- 73
Таблица А-1. DAAS	- 74
Таблица А-2. Опции	- 74
Таблица А-3. Комплект запасных частей	- 74





ITEM 8 (PN 87256) IS FOR USE WITH USB DONGLE

	PARTS LIST			
ITEM	QTY	P/N:	DESCRIPTION	
1	2	12574	CONDUIT NUT 1/2 NPT	
2	2	37739	CORD GRIP NONMETALLIC .1747 DIA X 1/2 NPT	
3	1	38040	SELECTOR SWITCH 2 POS M-M 22MM	
4	1	38048	MOUNTING COLLAR W/O CONTACTS 22MM	
5	2	38050	CONTACT BLOCK 1 N.O.	
6	2	47981	NAMEPLATE ELECTRICAL CONTROL PANELS CE	
7	1	87199	26" DAAS CONSOLE	
8	1	87256	CAP ROUND FLEXIBLE VINYL 3/4 TO 13/16 ID BLACK	
9	8	87775	RIVET BLIND 1/8 DIA SS 316	
10	1	87958	ASSY CALDER DAAS CONTROL PANEL 1-4 AXIS 120/230V	
11	1	88417	CAP WATERPROOF L-COM USB RECEPTACLE	
12	1	88837	LABEL CALDER DAAS NOTICE PLUG SENSORS INTO THE CORRECT CHANNEL	
13	2	88982	ANTENNA WI-FI FOR ADVANTECH PANEL PC 10.9 CM LONG R/P SMA CONNECTION	
14	2	88983	CABLE COAX RP-SMA PLUG TO RP-SMA JACK BULKHEAD PIGTAIL 25 IN LONG	
			100-SERIES	
15	1	88992	LABEL SHUT DOWN THE COMPUTER BEFORE TURNING OFF POWER	
16	1	89110	LABEL CALDER SMARTEST DAAS 20 X 8	
17	1	88416	USB CABLE WATERPROOF PANEL MOUNT TYPE A FEMALE - STANDARD TYPE A	
			MALE 0.5M LONG	
18	1	88767	CABLE USB 3.0 TYPE A MALE TO A MALE TO A MALE SHIELDED 2M LONG	
19	6	13243	(NOT SHOWN) WIRE TIE MEDIUM .14 x 8	
20	6	13296	(NOT SHOWN) MOUNTING BASE WIRE TIE ADHESIVE BACKED LARGE	
21	1	48430	(NOT SHOWN) SCHUKO PLUG 2P +G RUBBER BLACK FIELD ASSEMBLABLE	
22	1	88838	(NOT SHOWN) LABEL DAAS CHANNELS 0-3	
23	1	88912	(NOT SHOWN) PALLET AND ENCLOSURE SHIPPING KIT CALDER DAAS 38 X 37 X 54	

Рисунок А-1. DAAS в сборе (№ изделия 87206)



PARTS LIST			
ITEM	QTY	P/N:	DESCRIPTION
1	1	13904	NUT 5/16-18 STDN STAINLESS STEEL
2	1	90034	HOUSING CALDER DIGITAL LEAK DETECTION SENSOR
3	1	90036	THUMB SCREW 5/16-18 NYLON LOW PROFILE 1" LONG
4	2	90198	COLLAR SHAFT 8MM ID SET SCREW 304 STAINLESS
5	1	90199	SCREW 1/4-14 X 3/4 SELF DRILLING FLAT HEAD 410 STAINLESS
6	1	90200	SENSOR 50MM FORK INFRARED NPN OUTPUT 24VDC M8 X 1 CONNECTOR
7	24	90201	TUBING POLYURETHANE VERY FLEXIBLE 1/4 ID X 3/8 OD -40F-180F 30 PSI
8	1	90202	(NOT SHOWN) SYRINGE 60 ML CLEAR POLYPROPYLENE
9	1	90219	TUBE 3/8 BUBBLE COUNTER 3IN LENGTH
10	1	90224	BUBBLE/DRIP TUBE DIGITAL LEAKAGE MEASUREMENT SYSTEM
11	1	90239	GRADUATED CYLINDER 100 ML POLYPROPYLENE MODIFIED

#### Рисунок А-2. Цифровой датчик утечек (№ изделия 90225)

#### ТАБЛИЦА А-1. DAAS

№ изделия	Описание	Количество
90227	КОНСОЛЬ SMARTEST DAAS В СБОРЕ	1

#### Таблица А-2. Опции

№ изделия	Описание	Количество
88972	КОМПЛЕКТ ДАТЧИКА ТЕМПЕРАТУРЫ ADDER CALDER -58+248¬⁰F	1
88978	КОМПЛЕКТ ДАТЧИКА ДАВЛЕНИЯ ADDER CALDER 3К	1
88979	КОМПЛЕКТ ДАТЧИКА ДАВЛЕНИЯ ADDER CALDER 6К	1
88980	КОМПЛЕКТ ДАТЧИКА ДАВЛЕНИЯ ADDER CALDER 10К	1
90225	ЦИФРОВОЙ ДАТЧИК ИЗМЕРЕНИЯ УТЕЧКИ В СБОРЕ	1

#### Таблица А-3. Комплект запасных частей

№ изделия	Описание	Количество
88833	ДАТЧИК ДАВЛЕНИЯ 3000 ФУНТ/КВ. ДЮЙМ, ИЗБ., ВЫХОД 0-5 В, СОЕДИ- НИТЕЛЬ М12	1
88834	ДАТЧИК ДАВЛЕНИЯ 7500 ФУНТ/КВ. ДЮЙМ, ИЗБ., ВЫХОД 0-5 В, СОЕДИ- НИТЕЛЬ М12	1
88835	ДАТЧИК ДАВЛЕНИЯ 10000 ФУНТ/КВ. ДЮЙМ, ИЗБ., ВЫХОД 0-5 В, СОЕ- ДИНИТЕЛЬ М12	1
87491	ДАТЧИК ДАВЛЕНИЯ 20000 ФУНТ/КВ. ДЮЙМ, СОЕДИНИТЕЛЬ 9/16- 18UNF-2B, ВЫХОД 1-10 B, M12-1, С СЕРТИФИКАТОМ КАЛИБРОВКИ	1
90163	ДАТЧИК ДАВЛЕНИЯ 30000 ФУНТ/КВ. ДЮЙМ, АВТОКЛАВНОЕ СОЕДИНЕ- НИЕ F250C, ВЫХОД 0-10 B, M12-1, С СЕРТИФИКАТОМ КАЛИБРОВКИ	1
90364	ДАТЧИК ДАВЛЕНИЯ 500 ФУНТ/КВ. ДЮЙМ, СОЕДИНЕНИЕ 1/4 NPTM, ВЫХОД 0-10 В, М12-1, С СЕРТИФИКАТОМ КАЛИБРОВКИ	1
88938	УДЛИНИТЕЛЬ КАБЕЛЯ EUROFAST, 4-ЖИЛЬНЫЙ, В ОБОЛОЧКЕ, ДЛИНА 6 М	1
88946	ТЕРМОЭЛЕМЕНТ ТS400 ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРНЫХ ДАТЧИКОВ СОПРО- ТИВЛЕНИЯ ТР-100, ВЫХОД 0-10 В	1
88973	ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ, ТИП ТР, 6 ММ ДИАМ. Х 50 ММ ДЛ., ОТ -50 ДО +120 <sup>о</sup> С	1
89009	КОМПЛЕКТ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ CALDER, 5 ЛИСТОВ ЗАЩИТНОЙ ПЛЕНКИ И МОНТАЖНЫЙ КОМПЛЕКТ	1



#### Таблица А-3. Комплект запасных частей

№ изделия	Описание	Количество
89011	КОМПЬЮТЕРНАЯ ПАНЕЛЬ, КОНФИГУРИРОВАННАЯ CALDER, ПК С ПРОГРАММНЫМ ОБЕСПЕЧЕНИЕМ DAAS SMARTEST	1
89013	КОМПЛЕКТ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ CALDER, ВОДОНЕПРОНИЦАЕМЫЙ USB-ПОРТ С КРЫШКОЙ	1
89014	КОМПЛЕКТ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ CALDER, АНТЕННЫ И КАБЕЛИ WI-FI DAAS	1

Данная страница преднамеренно оставлена незаполненной.



## ПРИЛОЖЕНИЕ В СХЕМЫ

#### Перечень схем

Рисунок В-1. Схема 1 панели управления (№ 87958)	 78
Рисунок В-2. Схема 2 панели управления (№ 87958)	 79
Рисунок В-3. Схема шкафа управления (P/N 87958) -	 81



Рисунок В-1. Схема 1 панели управления (№ 87958)



Рисунок В-2. Схема 2 панели управления (№ 87958)

Данная страница преднамеренно оставлена незаполненной.



Рисунок В-3. Схема шкафа управления (P/N 87958)

№ изд. 89360-R, ред. 3

С	т	p.	8	1
$\sim$	•	ρ.	0	

43	1	84604	RELAY SOLID STATE 24VDC INPUT 3.5A	CRYDOM DRA-CN024D24
42	1	67871	NUT 5/16-18 WITH EXTERNAL TOOTH LOCK WASHER (KEPS NUT)	MCMASTER-CARR 90675A030
41	1	11876	NUT 5/16-18	ANY PER PRINT
40	1	10431	SCREW 5/16-18 x 1 SOCKET HEAD CAP SCREW	FASTENAL 37405
39	1	89321	MOUNTING LUGS FOR SCHNEIDER NSY SPACIAL ENCLOSURE (SET OF 4)	SCHNEIDER
38	1	47981	NAMEPLATE SERIAL YEAR MODEL ELECTRICAL PANELS CE 2.75 X 3.13	ANY PER PRINT
37	-	-	-	
36	3	10838	SCREW 6-32 X 3/8 SOCKET HEAD	OREGON BOLT
35	5	88948	CLOSURE CAP FOR FEMALE M12 CONNECTOR PLASTIC	TURCK
34	1	88943	FILTER / SURGE SUPPRESSOR 1PH 240V 2.5A	CONTROL CONCEPTS
33	5	88836	RECEPTACLE EUROFAST 4PIN 4 WIRE 22AWG 0.5M LEADS	TURCK FK 4 4-0 5/18 25
32	1	77568	LABEL PE PROTECTIVE EARTH TERMINAL	ACCUFORM
31	1	37572	LABEL GROUND TERMINAL	EUROPORT
30	*	*	8	*
29	22	27571	WIRE 16 AWG 600V GRN/YEL TYPE MTW	BELDEN
28	5	88764	TERMINAL RING TONGUE 16-14 AWG 1/4 IN STUD BLUE	TE CONNECTIVITY
27	252	12675	CORD 16-3 TYPE S JEOW 300V	ROYAL
26	1	12401	CORDSET 120V POWER 16.3 X 9 FT LC 5.15 PLUC TYPE S L IACKET	VOLEX
25	4	37739	CORD GRIP NONMETALLIC . 17- 47 DIA X 1/2 NPT	1741910B1 HEYCO
24	4	12574	CONDUIT NUT 1/2 NPT STEFI	BRIDGEPORT
23	1	88739	RECEPTACLE AND COVER USB A/A BUI KHEAD MOUNT	CONEC
22	2	88763	IUMPER WAGO TOP IOB TERMINAL BLOCKS 4 POSITION	17-200161 WAGO
21	9	88762	TERMINAL 5MM WIDE 22-12 AGW 20A 800V BLUE	2002-404 WAGO
20	4	88760	TERMINAL 5MM WIDE 22-12 AGW 20A 800V BEGE	2002 - 1204 WAGO
19		88759	WIRE DUCT AND COVER 1 IN WIDE X 3 IN TALL CRAY	2002 - 120 1 ABB
18	1	88761		QD100X300SG WAGO
17	6	88758	END STOP SCREWLESS 35MM DIN RAIL TERMINAL BLOCKS	2002-1292 WAGO
16	4	88757	TERMINAL BLOCK 5MM WIDE CREENVELLOW CROUND	249-116 WAGO
15	-1	79196	CIPCUIT REFAKED 2P 2A C CURVE DIN MOUNT UI 489	2002-1207 SCHNEIDER
1.4	1	73130	DOWED SUDDLY SOW 100 240VAC / 24VDC 2 5A	60137 PULS
12	1	40245	CIDCUIT REFAVED 1D 24 C CUEVE	ML60.241 SCHNEIDER
10	*	40345	CIRCUIT BREAKER IF ZA C CURVE	60103
12	1.1	00741		* MCMASTER
10	11	88741	RIVET 5/16 DIA ALUMINUM GRIP RANGE . 5/6 TO . 5	97447A060 SQUARE-D
10	10	*	CADLE USD A TO USD D INLONG (INCLUDED WITH NUMED COOL)	AM1DP200 NATIONAL INSTRUMENTS
9	1	00405	CABLE USB A TO USB B IM LONG (INCLUDED WITH NI USB-6001)	192256A-01 3M
8	0	29435	TUBE SHRINK .375 DIA BEACK	FP301-3/8 BLK API DELEVAN
/	4	48451	CHOKE RF VARNISHED 33 mH 10% AXIAL LEAD .16 AMPS	4590-336K FASTENAL
6	4	20758	WASHER #6 INTERNAL STAR	33707
5	*			* 3M
4	20	88754	TAPE 3M VHB 1/2 WIDE X.120 THICK ADHESIVE ON BOTH SIDES	4959 NATIONAL INSTRUMENTS
3	1	89014	MULTIFUNCTION I/O AND DAQMX MODULE	NI USB-6001
2	1	88747	BACKPAN FOR SCHNEIDER 400 X 300 ENCLOSURE	NSYMM43 SCHNEIDER
1	1	88746	ENCLOSURE 400 MM X 300 MM X 150 MM IP66 MILD STEEL	NSYCRN43150
fEM	QTY	CLIMAX P/N	DESCRIPTION	MFG & P/N



Данная страница преднамеренно оставлена незаполненной.



## ПРИЛОЖЕНИЕ D РУКОВОДСТВА ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

#### Соответствующие выдержки производителей, Перечень инструкций по эксплуатации:

Руководство по эксплуатации датчика температуры Turck	. 85
Промышленный компьютер Advantech	. 93
Датчик давления Omega Engineering	. 95

## **УВЕДОМЛЕНИЕ**

Для получения дополнительной информации по этому компьютеру посетите вебсайт <u>Advantech.com</u> и проведите поиск по номеру детали PPC-4151W.

Данная страница преднамеренно оставлена незаполненной.

#### Temperature measurement with voltage output and PNP/NPN transistor switching output TS-400-LUUPN8X-H1141



6840008

M6840008

-50...500 °C

-58...932 °F

18...30 VDC

 $\leq$  50 mA  $\leq$  2 V

yes/ yes

IP67/ III

±0.2 K

≤ 180 Hz

≥ 100 mil. -50…+499.8°C

-49.8...+500°C

 $\geq 0.2 \text{ K}$ 

0...10V

 $\geq 2 \ k \Omega$ 

±0.2 K

0.1 K

IO-Link

16 bit

14 bit

1 bit 2.2

± 0.2 K

FDT / DTM

COM 2 / 38.4 kbps

02 A

analog output

100

For connection to probes of the TP series

SELV; PELV according to EN 50178

Switching output or IO-Link mode

NO/NC programmable, PNP/NPN

0...10 V/0...5 V/1...6 V (3-wire)

Specified acc. to version 1.0

corresponds to 3-wire physics (PHY2)

0.1% of full scale applies to temperatures > +200 °C

Type designation Ident-No. Ident-No (TUSA)

#### Temperature range

Temperature operating range Measuring element Response time

#### Power supply

Operating voltage Current consumption Voltage drop at I. Protective measure Short-circuit/reverse polarity protection Protection type and class

#### Outputs

Output 1 Output 2

#### Switching output Output function

Switching point accuracy Rated operational current Switching frequency Switching point distance Switching cycles Release points Switching point

#### Analog output Voltage output

Operating range Load Accuracy (Lin. + Hys. + Rep.) Remark Repeatability

#### IO-Link

IO-Link Specification Programming Transmission physics Transmission rate Process data width Measured value information Switchpoint information Frame type Genauigkeit

Edition • Rev. A • 2017-09-15T10:42:53+02:00

Industrial Automation

- Reading of adjusted values without tools
- Recessed pushbutton and keylock for secure programming
- Permanent display of temperature unit (°C, °F, K, Ohm)
- Temperature peak memory

#### Wiring Diagram



#### General description

The TS series is a compact processing unit with a 4-digit, 7-segment display. Available are versions with non-rotatable (TS400) or rotatable (TS500) body and various output types.

#### Temperature measurement with voltage output and PNP/NPN transistor switching output TS-400-LUUPN8X-H1141



Temperature behaviour	
Temperature coefficient zero point Tk0	± 0.15 % of full scale/10 K
Temperature coefficient span $T_{\kappa s}$	± 0.15 % of full scale/10 K
Ambient conditions	
Ambient temperature	-40+80 °C
Storage temperature	-40+80°C
Vibration resistance	20 g (92000 Hz), according to IEC 68-2-6
Shock resistance	50 g (11 ms), according to IEC 61508
EMC	EN 61000-4-2 ESD:4 kV CD / 8 kV AD
	EN 61000-4-3 HF radiated:15 V/m
	EN 61000-4-4 Burst:2 kV
	EN 61000-4-5 Surge: 1 kV, 42 Ohm
	EN 61000-4-6 HF conducted:10 V
Housing	
Housing material	Stainless-steel/Plastic, V2A (1.4305)
Process connection	Cylindrical, Ø 18 mm
Electrical connection	Connector, M12 × 1
Reference conditions acc. to IEC 61298-1	
Temperature	15+25 °C
Atmospheric pressure	8601060 hPa abs.
Humidity	4575 % rel.
Auxiliary power	24 VDC
Display	
Display	4-digit 7-segment, rotatable by 180°
Switching state	LED yellow
Programming options	switch/release point, hysteresis/window mode, NO/
	NC; unit
Unit display	4 x green LED (°C, °F, K, Ohm)
MTTE	255 acc. to SN 29500 (Ed. 99) 20 °C

Edition • Rev. A • 2017-09-15T10:42:53+02:00

2 / 8 TURCK Inc. • 3000 Campus Drive Minneapolis, MN 55441-2656 • Phone: 763-553-7300 • Application Support: 1-800-544-7769 • Fax 763-553-0708 • www.turck.com



#### Temperature measurement with voltage output and PNP/NPN transistor switching output TS-400-LUUPN8X-H1141

#### Accessories

Type code	Ident-No.	Description	
TP-206A-CF-H1141-L200	9910477	temperature detector for liquid and gaseous media	
			014 014 14 14
TP-206A-CF-H1141-L100	9910475	temperature detector for liquid and gaseous media	
			014 F
TP-206A-CF-H1141-L150	9910476	temperature detector for liquid and gaseous media	
			014 014 34
TP-206A-CF-H1141-L300	9910478	temperature detector for liquid and gaseous media	
			016 016 14
TP-306A-CF-H1141- L1000	9910479	temperature detector for liquid and gaseous media	014 014 1 1

3 / 8 TURCK Inc. • 3000 Campus Drive Minneapolis, MN 55441-2656 • Phone: 763-553-7300 • Application Support: 1-800-544-7769 • Fax 763-553-0708 • www.turck.com

Edition • Rev. A • 2017-09-15T10:42:53+02:00

#### Temperature measurement with voltage output and PNP/NPN transistor switching output TS-400-LUUPN8X-H1141



#### Accessories

Type code	Ident-No.	Description	
TP-306A-CF-H1141- L2000	9910480	temperature detector for liquid and gaseous media	06 MI2x1
TP-306A-CF-H1141- _5000	9910481	temperature detector for liquid and gaseous media	M12×1 014
			06 34 - 34 - 34 -
TP-103A-G1/8-H1141- L013	9910400	temperature detector for liquid and gaseous media	
			G1/g-14 0.3.5 0.3.1 0.3.1 1.2 0.3.3 0.3.1 1.2 0.3.3 0.3.1 1.2 0.3.3 0.3.1
TP-103A-G1/8-H1141- L024	9910401	temperature detector for liquid and gaseous media	
			M12 t 1 0.1/0 <sup>-1</sup> 0.3.1 0.1/0 <sup>-1</sup> 0.1/0 <sup>-1</sup> 11.5 <sup>-</sup> 3.1 11.5 <sup>-</sup> 3.1 11.5 <sup>-</sup>
TP-504A-TRI3/4-H1141- L035	9910429	temperature detector for liquid and gaseous media	

4 / 8 TURCK Inc. • 3000 Campus Drive Minneapolis, MN 55441-2656 • Phone: 763-553-7300 • Application Support: 1-800-544-7769 • Fax 763-553-0708 • www.turck.com



TURCK Works

#### Accessories

Type code	Ident-No.	Description	
TP-504A-TRI3/4-H1141-	9910430	temperature detector for liquid and gaseous media	
L100			M12 x 1 a 25 a 8 a 4 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20
TP-504A-DN25K-H1141- L035	9910431	temperature detector for liquid and gaseous media	M12 x 1 0 8 0 4 0 4 0 5 0 5 0 5 0 5 0 5 0 5 0 5 0 5
TP-504A-DN25K-H1141- L100	9910432	temperature detector for liquid and gaseous media	
BSS-18	6901320	Mounting bracket for smooth and threaded barrel devices; material: Polypropylene	a 18 40.5 30
TP-103A-N1/8-H1141- L013	9910765	temperature detector for liquid and gaseous media	M12 x 1 0 13 0 3.1 0 3.1 1.1 0 3.1 1.1 1.1 1.3 0 3.1 1.1 1.1 1.1 1.1 1.1 1.1 1.1
	1	Ι	

5 / 8 TURCK Inc. • 3000 Campus Drive Minneapolis, MN 55441-2656 • Phone: 763-553-7300 • Application Support: 1-800-544-7769 • Fax 763-553-0708 • www.turck.com

Edition • Rev. A • 2017-09-15T10:42:53+02:00

#### Temperature measurement with voltage output and PNP/NPN transistor switching output TS-400-LUUPN8X-H1141



#### Accessories

Type code	Ident-No.	Description	
TP-103A-N1/8-H1141- L024	9910766	temperature detector for liquid and gaseous media	M12x1
			NI/8 0.35
			031 mm 1, 100 - 55
TP-103A-G1/8-H1141-	9910576	temperature detector for liquid and gaseous media	
.035			M12×1
			G1/8" 14 0.13 0.11 31
			1,210
TP-303B-M6-L15-6M	9910810	temperature detector for liquid and gaseous media	
			ø85
			46 17 3 8 83
			15 10 22
TP-206.35A-CF-H1141-	9910819	temperature detector for liquid and gaseous media	
L100			0 14
			0635
TP-206.35A-CF-H1141-	9910820	temperature detector for liquid and gaseous media	
150			M12 x 1 0 14
			9 6.35 34
	I	1	

Edition • Rev. A • 2017-09-15T10:42:53+02:00

# TURCK

#### Temperature measurement with voltage output and PNP/NPN transistor switching output TS-400-LUUPN8X-H1141

#### Accessories

Type code	Ident-No.	Description	
TP-206.35A-CF-H1141- L200	9910821	temperature detector for liquid and gaseous media	012×1 014 34
TP-206.35A-CF-H1141- L300	9910822	temperature detector for liquid and gaseous media	0 14 0 14 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
TP-104A-G1/8-H1141- L035	9910840	temperature detector for liquid and gaseous media	M12 x 1 G1/0-14 0-4 t 10 52
TP-504A-TRI1.5-H1141- L100	9910860	temperature detector for liquid and gaseous media	0 50.4 - 125 0 8 - 0 1 125 0 8 - 0 1 100 0 4 - 0 1 100

#### Wiring accessories

Type code	Ident-No.	Description	
WKC4.4T-2/TEL	6625025	Connection cable, female M12, angled, 4-pin, cable length: 2	
		m, sheath material: PVC, black; cULus approval; other cable	. <del>• •</del> • • 15
		lengths and qualities available, see www.turck.com	
	I	1	I

7 / 8 TURCK Inc. • 3000 Campus Drive Minneapolis, MN 55441-2656 • Phone: 763-553-7300 • Application Support: 1-800-544-7769 • Fax 763-553-0708 • www.turck.com



#### Temperature measurement with voltage output and PNP/NPN transistor switching output TS-400-LUUPN8X-H1141

#### Wiring accessories

Type code	Ident-No.	Description	
RKC4.4T-2/TXL	6625503	Connection cable, female M12, straight, 4-pin, cable length: 2 m, sheath material: PUR, black; cULus approval; other cable lengths and qualities available, see www.turck.com	M12 x 1 o 15 3/14 + 11.5 + + 42
WKC4.4T-2/TXL	6625515	Connection cable, female M12, angled, 4-pin, cable length: 2 m, sheath material: PUR, black; cULus approval; other cable lengths and qualities available, see www.turck.com	a 15 M12 x 1 26.5 32 50 50 50
RKC4.4T-P7X2-10/TXL	6626184	Connection cable, female M12, angled, 4-pin, cable length: 10m, sheath material: PUR, black; cULus approval; other ca- ble lengths and qualities available, see www.turck.com	

Edition • Rev. A • 2017-09-15T10:42:53+02:00

8 / 8 TURCK Inc. • 3000 Campus Drive Minneapolis, MN 55441-2656 • Phone: 763-553-7300 • Application Support: 1-800-544-7769 • Fax 763-553-0708 • www.turck.com

# **PPC-4151W**

# **15.6" Fanless Wide Screen Panel PC**



## 

#### Introduction

## with Intel<sup>®</sup> Core™ i5-4300U/i3-4010U **Processor**

#### **Features**

- 15.6" WXGA entirely flat panel with Projected Capacitive Touchscreen or flat panel with resistive touchscreen
- High performance Intel Core i CPU with Fanless design
- PCIe x4 or PCI expansion support
- Automatic data flow control over RS-485
- Wide Range DC 9-32V support
- Dual Gigabit Ethernet, support IEEE1588
- 3 x Independent display

The PPC-4151W is a new generation Panel PC with a WXGA (1366 x 768) screen. Most importantly, the system is equipped with a high performance Intel® Core™ i CPU, yet operating heat is easily dispatched by the high efficiency, fanless thermal design. This is a big step forward in HMI, consolidating performance and reliability in one system. Besides, rich I/O such as 5 x COM, 5 x USB and dual Gigabit ethernet make device connection and integration easy. In addition, PCI/PCIe expansion allows adding field bus or proprietary cards for even more application possibilities. Last but not least, the multi touch screen makes the HMI more intuitive, delivering the best operating experience.

#### **Specifications**

Model		PPC-4151W-P5AE	PPC-4151W-R3AE				
	CPU	Intel Core i5-4300U, Dual Core	Intel Core i3-4010U, Dual Core				
	Frequency	1.9GHz, turbo boost to 2.9GHz	1.7GHz				
	2nd Cache	3MB					
	Memory	1 x SO-DIMM, DDR3L1333/1600, Max 8GB (1.35V)					
	Storage	1 x 2.5" SATA Bay 1 x mSATA Bay					
	Network (LAN)	2 x 10/100/1000 Mbps Ethernet (Intel I211-AT; Intel I218LM)	2 x 10/100/1000 Mbps Ethernet (Intel I211-AT; Intel I218LM)				
Processor System	I/O ports	5 x Serial ports: 4 x RS-232, 1 x RS-422/485 with isolation 1K 4 x USB 3.0 ports in rear side, 1 x USB 2.0 in right side 1 x Line-out, 1 x MIC-in 1 x DB15 VGA 1 x Display Port (1.2)	5 x Serial ports: 4 x RS-232, 1 x RS-422/485 with isolation 1K V <sub>DC</sub> 4 x USB 3.0 ports in rear side, 1 x USB 2.0 in right side 1 x Line-out, 1 x MIC-in 1 x DB15 VGA 1 x DB15 VGA				
	Expansion	1 x Mini PCle 1 x PCle x 4 (default); 1 x PCl (in the accessory box)					
	Watchdog Timer	255 timer levels, set up by software					
	Speaker	2 x 1W					
Physical Characteristics	Dimensions	419.7 x 269 x 59 mm (16.5" x 10.6" x 2.3")					
rilysical cilaracteristics	Weight 5.8 kg (12.79 lb)						
OS Support	OS Support	Microsoft® Windows 7 32 and 64-bit/Windows 8.1 32 and 64-	bit/WES 7 32 and 64-bit/Windows 10 32 and 64-bit/Linux				
Power Consumption	Input Voltage	9 - 32 Vdc					
Tower consumption	Power Consumption	i5-4300U/i3-4010U: 56W (Burn-in test 7.0 in Windows 7 64 b	it)				
	Display Type	15.6" TFT LCD (LED Backlight)					
	Max. Resolution	1366 x 768					
LCD Display	Viewing Angle	85 (Left), 85 (Right), 80 (Up), 80 (Down)	85 (Left), 85 (Right), 80 (Up), 80 (Down)				
LOD Display	Luminance (cd/m <sup>2</sup> )	400					
	Contrast Ratio	500					
	Backlight Lifetime	50,000 hrs min.					
	Touch Type	Projected Capacitive Multi-Touch 10 Point	Analog Resistive 5-Wire				
Touchscreen	Light Transmission	88 % ± 2 %	80% ± 5%				
	Controller	USB Interface					
	Operating Temperature	0 ~ 50° C (32 ~ 122° F) for SSD, 0 ~ 45° C (32 ~ 113° F) for I	HDD				
	Storage Temperature	-40 ~ 60°C (-40 ~ 140°F)					
	Relative Humidity	10 ~ 95% @ 40°C (Non-Condensing)					
Environment	Shock	Operating 10 G Peak Acceleration (11 ms Duration), Follows IE	C 60068-2-27				
	Vibration	Operating Random Vibration Test 5 ~ 500Hz, 1Grms @with HL	D; 2Grms @with SSD, Follows IEC 60068-2-64				
	EMC	CE, FCC Class B, BSMI	CE, FCC Class B, BSMI				
	Satety	CB, UL, CCC, BSMI					
	Front Panel Protection	IP65 Compliant					

AD\ANTECH	Panel PCs
All product specifications	are subject to change without noti

Last updated : 18-Apr-2017

#### **PPC-4151W**



## **Ordering Information**

### I/O Appearance

Part NO	Description
PPC-4151W-P5AE	15.6" Wide screen PPC with PCT Multi-touch, Intel Core i5-4300U
PPC-4151W-R3AE	15.6" Wide screen PPC with resistive touch, Intel Core i3-4010U
96PSA-A90W190T-1	Adapter AC100-240V 90W 19V
1700001524	POWER Cord 3P UL 10A 125V 180cm
170203183C	POWER Code 3P Europe (WS-010+083)183cm
1700008921	POWER CORD 3P/3P POWER SUPPLY 1.8M PSE
96CB-POWER-B-1.8M	Power code 3P CCC(China) 1.8M
PPC-174T-WL-MTE	Wall mount kit for PPC series
PPC-STAND-A1E	Stand for PPC series
PPC-ARM-A03	ARM VESA Standard (A-CLEVER) for PPC series
PPC-WLAN-B1E	Wi-Fi Module with Antenna Cable 40cm for PPC
2070012905	Image WES7P 32-bit Multi PPC-4151W/4211W-P
2070013051	Image WES7P 64-bit Multi PPC-4151W/4211W-P
98R3415010E	Front USB on cabinet module with Cable 100cm
98R3612000E	mSATA/CFast to USB Card Reader



#### A. Mic-in

- B. 4 x USB 3.0
- C. VGA Port
- D. 4 x RS-232
- E. DC Inlet
- F. Power Button
- G. Ground Line
- H. 1 x RS-422/485
- I. Display Port
- J. 2 x 10/100/1000 Mbps Ethernet
- K. Line Out

Online Download www.advantech.com/products

## All Stainless Steel Transducer/ Transmitter Multimedia Compatibility High-Performance Silicon Technology

Imperial Model



## **Rugged, General Purpose Transducer** Common Specifications for 100 mV, 0 to 5 Vdc, and 4 to 20 mA Outputs

- 1,2 & 5 psi Low Pressure Ranges!
- All Stainless Steel Construction
- Gage or Absolute Pressure
- Rugged Solid State Design
- High Stability, Low Drift
- ✓ 0.25% Static Accuracy
- ✓ IP 65 Protection Class

OMEGA's PX309 Series models below 100 psi use a highaccuracy silicon sensor protected by an oil-filled stainless steel diaphragm. Units 100 psi and above use silicon strain gages molecularly bonded to the stainless steel diaphragm.

#### Common

Specifications Ranges: -15 to 50 psig, 0 to 1000 psia, 100 to 10,000 psig Accuracy (Combined Linearity, Hysteresis and Repeatability): ±0.25% BSL, max

Minimum Resistance Between Transducer Body and Any Wire:  $1M \ \Omega \ @ \ 25 \ Vdc$ 

Calibration: In vertical direction with fitting down

Pressure Cycles: 10 million, minimum Pressure Overload: -15 to 50 psig and 0 to 1000 psia: 3 times rated pressure or 20 psi whichever is greater, 100 to 10,000 psig: 2 times rated pressure Burst Pressure: -15 to 50 psig and 0 to 1000 psia: 4 times rated pressure or 25 psi whichever is greater, 100 to 10,000 psig: 5 times rated pressure Long Term Stability (1 Year):  $\pm 0.25\%$  of FS, typical Operating Temperature: -40 to  $85^{\circ}$ C (-40 to  $185^{\circ}$ F) Pressure Port: ¼-18 MNPT Pressure Port Material: -15 to 50 psig and 0 to 1000 psia: 316 SS, 100 to 10,000 psig: 17-4 PH SS Bandwidth: DC to 1 kHz (typical) CE: Compliant Shock: 50 g, 11 ms half-sine Vibration: ±20 g Response Time: <1 millisecond Weight: PX309: 154 g (5.4 oz), PX319/329/359: 100 g (3.5 oz) IP Rating: IP65 RoHS: Compliant

### Order a snubber to protect your pressure transducer!



PS-4G, shown actual size. Snubbers protect sensors from fluid hammers/spikes.

mV Output Wiring				
Wiring	Cable	M12 and mini DIN	Twist- Lock	
Excitation (+)	Red	Pin 1	Pin A	
Output (+)	White	Pin 3	Pin C	
Output (-)	Green	Pin 4	Pin D	
Excitation (-)	Black	Pin 2	Pin B	
Spare	_	_	Pin E	
Vent	-	-	Pin F	

5 Vdc Output Wiring					
Wiring	Cable	M12 and mini DIN	Twist- Lock		
Excitation (+)	Red	Pin 1	Pin A		
Excitation (-)	Black	Pin 2	Pin B		
Output (+)	White	Pin 3	Pin C		
N/C†	_	Pin 4	Pin D		
Spare	_	-	Pin E		
Vent	_	_	Pin F		

mA Output Wiring					
Wiring	Cable	M12 and mini DIN	Twist- Lock		
Supply (+)	Red	Pin 1	Pin A		
Supply (-)	Black	Pin 2	Pin B		
N/C†	-	Pin 3	Pin C		
N/C†	-	Pin 4	Pin D		
Spare	-	_	Pin E		
Vent	-	_	Pin F		

<sup>+</sup> N/C: Do not connect any wires to this pin.


## How to Order PX309 Series with 0 to 5 Vdc Output

*O to 5 Vdc Output O-1 to 0-10,000 psi O-70 mbar to 0-690 bar* 



5V Output Specifications (In Addition to Common Specifications on page 2) Total Error Band (Includes Linearity, Hyesteresis, Repeatability, Thermal Hysteresis and Thermal Errors, Not Including Zero and Span Setting Accuracy): ±1.0% (5 psig/psia is ±1.5%, 2 psig is 3.0% and 1 psig is 4.5%) Supply Voltage: 9 to 30 Vdc, Supply Current < 10 mA

0 to 5 Vdc Outputs						
Range	Output	Excitation*				
5 to 1000 psia	0 to 5 Vdc	9 to 30 Vdc				
1 to 10,000 psig	0 to 5 Vdc	9 to 30 Vdc				
-15 to 30/50/100/ 150 psig	0 to 5 Vdc	9 to 30 Vdc				
0 to -15 psig	0 to 5 Vdc	9 to 30 Vdc				
-15 to 0 to +15 psig	-5 to 0 to +5 Vdc	9 to 30 Vdc				
* Supply Current < 10 mA						

Compensated Temperature: -20 to 85°C (≤ 5 psig/psia is 0 to 50°C) PX329-015G5V shown smaller than actual size.

Twist-lock style.

To Orde	r		-		
Range		1.5 m Cable	mini DIN	Twist-Lock	M12
psi	bar	Connection	Connection	Connection	Connection
Absolute P	ressure				
0 to 5	0 to 0.34	PX309-005A5V	PX319-005A5V	PX329-005A5V	PX359-005A5V
0 to 15	0 to 1	PX309-015A5V	PX319-015A5V	PX329-015A5V	PX359-015A5V
0 to 30	0 to 2.1	PX309-030A5V	PX319-030A5V	PX329-030A5V	PX359-030A5V
0 to 50	0 to 3.4	PX309-050A5V	PX319-050A5V	PX329-050A5V	PX359-050A5V
0 to 100	0 to 6.9	PX309-100A5V	PX319-100A5V	PX329-100A5V	PX359-100A5V
0 to 200	0 to 14	PX309-200A5V	PX319-200A5V	PX329-200A5V	PX359-200A5V
0 to 300	0 to 21	PX309-300A5V	PX319-300A5V	PX329-300A5V	PX359-300A5V
0 to 500	0 to 34	PX309-500A5V	PX319-500A5V	PX320-500A5V	PX359-500A5V
0 to 1000	0 to 69	PX309-1KA5V	PX319-1KA5V	PX329-1KA5V	PX359-1KA5V
Gage Press	sure				
0 to 1	0 to 0.07	PX309-001G5V	PX319-001G5V	PX329-001G5V	PX359-001G5V
0 to 2	0 to 0.14	PX309-002G5V	PX319-002G5V	PX329-002G5V	PX359-002G5V
0 to 5	0 to 0.34	PX309-005G5V	PX319-005G5V	PX329-005G5V	PX359-005G5V
0 to 15	0 to 1	PX309-015G5V	PX319-015G5V	PX329-015G5V	PX359-015G5V
0 to 30	0 to 2.1	PX309-030G5V	PX319-030G5V	PX329-030G5V	PX359-030G5V
0 to 50	0 to 3.4	PX309-050G5V	PX319-050G5V	PX329-050G5V	PX359-050G5V
0 to 100	0 to 6.9	PX309-100G5V	PX319-100G5V	PX329-100G5V	PX359-100G5V
0 to 150	0 to 10	PX309-150G5V	PX319-150G5V	PX329-150G5V	PX359-150G5V
0 to 200	0 to 14	PX309-200G5V	PX319-200G5V	PX329-200G5V	PX359-200G5V
0 to 300	0 to 21	PX309-300G5V	PX319-300G5V	PX329-300G5V	PX359-300G5V
0 to 500	0 to 34	PX309-500G5V	PX319-500G5V	PX329-500G5V	PX359-500G5V
0 to 1000	0 to 69	PX309-1KG5V	PX319-1KG5V	PX329-1KG5V	PX359-1KG5V
0 to 2000	0 to 138	PX309-2KG5V	PX319-2KG5V	PX329-2KG5V	PX359-2KG5V
0 to 3000	0 to 207	PX309-3KG5V	PX319-3KG5V	PX329-3KG5V	PX359-3KG5V
0 to 5000	0 to 345	PX309-5KG5V	PX319-5KG5V	PX329-5KG5V	PX359-5KG5V
0 to 7500	0 to 517	PX309-7.5KG5V	PX319-7.5KG5V	PX329-7.5KG5V	PX359-7.5KG5V
0 to 10,000	0 to 690	PX309-10KG5V	PX319-10KG5V	PX329-10KG5V	PX359-10KG5V
Vacuum ar	d Compound	Gage Pressure			
0 to -15	_	PX309-015V5V	PX319-015V5V	PX329-015V5V	PX359-015V5V
-15 to 0 to +15	_	PX309-015CG5V	PX319-015CG5V	PX329-015CG5V	PX359-015CG5\
-15 to 30	-1.03 to 2.1	PX309-V030G5V	PX319-V030G5V	PX329-V030G5V	PX359-V030G5V
-15 to 50	-1.03 to 3.4	PX309-V050G5V	PX319-V050G5V	PX329-V050G5V	PX359-V050G5V
-15 to 100	-1.03 to 6.9	PX309-V100G5V	PX319-V100G5V	PX329-V100G5V	PX359-V100G5V
-15 to 150	-1.03 to 10.3	PX309-V150G5V	PX319-V150G5V	PX329-V150G5V	PX359-V150G5V

Comes complete with 5-point NIST-traceable calibration.

\*Notes: 1. Units 100 psig and above may be subjected to vacuum on the pressure port without damage.

2. For alternative performance specifications to suit your application, contact Engineering.

Ordering Examples: PX309-100G5V, 100 psi gage pressure transducer with 0 to 5 Vdc output and 1.5 m cable termination.

**PX319-015A5V**, 15 psi absolute pressure transducer with 0 to 5 Vdc output and mini DIN termination. **PX329-3KG5V**, 3000 psi gage pressure transducer with 0 to 5 Vdc output and twist-lock 6 pin connector termination. Mating connector sold separately; order **PT06V-10-6S**. Consult Sales for OEM pricing.

Metric Versions of PX309 also available from OMEGA. Please see PXM309 series.

4

